

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容																																																
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司																																																
1.3	招标代理机构	/																																																
1.4	项目名称	上海振华重工-长兴分公司大梁小件类结构制作																																																
1.5	项目编号	ZPMC(CX)-ZB2026-04-160																																																
1.6	专业类别	☒ 其他： <u>劳务分包</u>																																																
2.1	项目概况	建设地点：招标方长兴分公司厂区内 建设规模：小件配套车间 其他：本次招标系为上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司小件配套车间大梁小件类结构制作业务招标，确定一家中标单位。 招标周期三年，合同一年一签（招标方每年考核中标单位，考核不通过，招标方有权不续签合同）。考核细则详情见招标文件（第9章）																																																
2.2a	招标范围	此项目为大梁小件类结构制作分包的招标。严格依据甲方下发的施工单、施工图纸及各类技术文件（工艺单、修改单、检查报告、内联单等），遵照既定工艺路线，按照生产周期、考核节点要求完成小件产品制作，并做好工序衔接，配合工件流转至下道工序。 具体构件及数量： <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>台数/月</th><th>序号</th><th>名称</th><th>台数/月</th></tr><tr><td>1</td><td>大梁节点板预制</td><td>10</td><td>8</td><td>门架小车总成小件</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>大梁小件（前后大梁丰档、水平桁架、吸砂孔压盖、拖链支架、门架拖链、电缆输送系统轨道）</td><td>20</td><td>9</td><td>装船机前支承轮架</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>大梁小件（导向装置、底盘支座）</td><td>20</td><td>10</td><td>装船机伸缩机构</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>机房维修行车轨道</td><td>2</td><td>11</td><td>装船机回转机构</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>室外维修行车</td><td>2</td><td>12</td><td>装船机内臂架拆分件</td><td>1</td></tr><tr><td>6</td><td>电缆卷盘支座</td><td>2</td><td>13</td><td>装船机外臂架拆分件</td><td>1</td></tr><tr><td>7</td><td>小车总成小件</td><td>20</td><td>14</td><td>装船机门架后撑拆分件</td><td>1</td></tr></table>	序号	名称	台数/月	序号	名称	台数/月	1	大梁节点板预制	10	8	门架小车总成小件	3	2	大梁小件（前后大梁丰档、水平桁架、吸砂孔压盖、拖链支架、门架拖链、电缆输送系统轨道）	20	9	装船机前支承轮架	1	3	大梁小件（导向装置、底盘支座）	20	10	装船机伸缩机构	1	4	机房维修行车轨道	2	11	装船机回转机构	1	5	室外维修行车	2	12	装船机内臂架拆分件	1	6	电缆卷盘支座	2	13	装船机外臂架拆分件	1	7	小车总成小件	20	14	装船机门架后撑拆分件	1
序号	名称	台数/月	序号	名称	台数/月																																													
1	大梁节点板预制	10	8	门架小车总成小件	3																																													
2	大梁小件（前后大梁丰档、水平桁架、吸砂孔压盖、拖链支架、门架拖链、电缆输送系统轨道）	20	9	装船机前支承轮架	1																																													
3	大梁小件（导向装置、底盘支座）	20	10	装船机伸缩机构	1																																													
4	机房维修行车轨道	2	11	装船机回转机构	1																																													
5	室外维修行车	2	12	装船机内臂架拆分件	1																																													
6	电缆卷盘支座	2	13	装船机外臂架拆分件	1																																													
7	小车总成小件	20	14	装船机门架后撑拆分件	1																																													

2.2b	包件划分	本项目分 <u>1</u> 包件。 具体信息：包件 1： <u>大梁小件类结构制作</u> ；
2.2c	工期	项目执行周期：三年 计划工期： 以施工单要求日期为准 计划开工日期： 2026年11月1日
2.3	施工地点	上海市崇明区长兴镇凤滨路666号厂区内
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	☒ 质保期：6个月， 质量保证金：中标金额的3%。
2.6	付款方式	中标方应在产品验收通过（产品完工质量证明书）后，开具税率为【13】%的增值税专用发票结算工程款； 招标人财务部收到中标方开具的【13】%增值税专用发票【60】天内向中标方支付本合同总价款的【97】%； 剩余的合同价款的【3】%作为产品的质量保证金，如产品在保用期内没有发生任何质量问题，则在保用期（验收合格后6个月）届满后支付上述质量保证金
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求： <u> / </u>
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度，无欠税证明
3.1.3	具体业绩要求	具有3年及以上类似结构制作相关经验
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；

3.1.5	主要人员要求	总带班 1 人、自检员 1 人、安全员 1 人、冷作工 12 人、电焊共工 16 人、打磨工 7 人、材料员 1 人、内勤 1 人，合计 40 人； 总带班：三年以上钢结构制作经验，图纸精通，并熟悉结构制作工艺流程、机加工流程； 自检员：熟悉整个生产工序及报验流程，掌握各环节报验标准，有良好的沟通能力； 安全员：持有安全干部资格证； 冷作、电焊和起重 100%持证上岗。 注：不允许有退休返聘人员。
3.1.6	主要机具要求	设备1、名称：_____/_____, 规格、功率及容量：_____/_____, 数量_____/_____台； 设备2、名称：_____/_____, 规格、功率及容量：_____/_____, 数量_____/_____台； 设备 3、名称：_____/_____, 规格、功率及容量：_____/_____, 数量_____/_____台； ；
3.1.9	行政许可资质要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.12	其他要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	☒ 不接受 ☐ 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	☒ 是 ☐ 否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的__（具体数量）个包件投标，每个投标人允许中__个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，_____（推荐中标候选人或选择中标人的方法）

4.1	资格审查方式	☒ 资格预审 ☐ 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2023年-2025年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	☒ 不组织 ☐ 组织， 时间： 地点：
7b	投标预备会	☒ 不召开 ☐ 召开， 召开时间： 召开地点：
8	评标方法	☐ 综合评估法 ☒ 经评审的最低投标价法
9	联系方式	招标联系人：郑赛高 地址：上海市崇明区长兴镇凤滨路666号 电话：18121197153 邮箱：zhengsaigao@zpmc.com 技术负责人：秦红飞 地址：上海市崇明区长兴镇凤滨路666号 电话：18016480906 邮箱：qinhongfei@zpmc.com