招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通重装-青岛武麦两台1100t龙门吊绞车底座及附属小件制作外协招标
1.5	项目编号	ZPMC(NZ)-ZB2026-06-223
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点：投标方自备 建设规模：　/ 其他：　/
2.2a	招标范围	此项目为青岛武麦两台1100t龙门吊绞车底座及附属小件制作分包的招标。 1、制作范围包括但不限于各类支座/底座、罩壳、集油盘、连接板、轨道支架、工字梁轨道、链轮安装架、水平轮架、滑轮架、油嘴接头、孔盖等，详情参考招标参考清单及参考图； 2、本项目制作清单由甲方提供。 3、该项目招标内容包括但不限于：按甲方提供的施工图纸、项目技术方案、技术协议等为依据，负责本项制作加工业务范围内绞车底座及附属小件加工工艺方案、加工流程和计划编制并提交甲方审核，负责结构的**零件放样**并**汇总切割零件清单**、**数控下料**、**冷加工**、**结构装配/制作**、**消应力/热处理**、**机加工**<机加工面注意防锈>、**探伤**等，按图面状态成品验收后交货，甲供材料的领用及成品发货**运输**由乙方负责；负责提供**焊材**(由乙方根据使用量向甲方提出申请，焊材费用按甲方采购合同价从乙方工程款中扣除，焊材领用由乙方安排车辆运输)。
2.2b	包件划分	本项目分 1 包件。 具体信息：绞车底座及附属小件，单台机约 60 吨，两台机合计约 120 吨（仅作参考，具体以项目实际为准）。
2.2c	工期	计划工期：　招标方下达订单30个日历日交货。 计划开工日期：　2026 年 7 月 20 日。
2.3	交货/施工地点	南通振华重型装备制造有限公司或指定地点
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准

2.5	质保期及质量保证金	☑质保期：半年， 质量保证金：中标金额的3%。
2.6	付款方式	本合同签订后，本合同产品全部加工完成且经过甲方及用户（监理）验收合格后，收到增值税发票 90 天内付款
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求：有专业加工**设备**及**人员**
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；提供近三年的财务报表或经会计事务所审计的财务会计报告。
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩； 近3年内有类似相关成功有效业绩1例以上（有效业绩的定义：①合同为同类型相关项目；②须提供该业绩合同的复印件（包括但不限于合同首页、双方盖章页、总金额页）；③须提供该业绩合同的项目验收证明（如：业主证明或完工证明、验收报告等）或该业绩合同的所有收款凭证，以证明除验收、质保外其他阶段付款均已支付，（该业绩合同的项目验收证明或该业绩合同的所有收款凭证可二选一提供）；④所有证明文件在必要时需提供纸质原件备查。）
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉； ①提供企业法人营业执照正副本复印件（具有统一社会信用代码的营业执照，增值税一般纳税人资格证明； ②提供法定代表人、被授权人及联系人身份证复印件，法定代表人授权委托书； ③提供企业情况简介。
3.1.5	主要人员要求	项目负责人：_1_人，资格要求：_____； 技术负责人：_1_人，资格要求：_____； 质量负责人：_1_人，资格要求：_____； 安全负责人：_1_人，资格要求：_____； 持证焊工：_最少 10_人，资格要求：_____； 在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	设备1、名称：龙门铣，规格、功率及容量：净高度不小于2.2米，数量4台； 设备2、名称：落地镗铣床，规格、功率及容量：/，数量4台； 设备 3、名称：折弯机，规格、功率及容量：/，数量 2 台。

3.1.9	行政许可资质要求	☑无 □有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	☑无 □有，要求：
3.1.12	其他要求	☑无 □有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	☑不接受 □接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	☑是 □否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的 / （具体数量）个包件投标，每个投标人允许中 / 个标。 / 。（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	□资格预审 ☑资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2023年-2025年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	□不组织 ☑组织， 时间：资格预审阶段 地点：现场
7b	投标预备会	☑不召开 □召开， 召开时间：/ 召开地点：/
8	评标方法	□综合评估法 ☑经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：赵海林 地址：苏通科技产业园江景路1号 电话：15962973802 邮箱：zhaohailin@zpmc.com