招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通重装-红海湾六海上升压站及补偿站上部组块舾装件制作招标
1.5	项目编号	ZPMC(NZ)-ZB2026-04-148
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点：投标方自备 建设规模：　/ 其他：　/
2.2a	招标范围	此项目为红海湾六海上升压站及补偿站上部组块舾装件制作分包的招标。 该项目招标内容包括但不限于：舾装件制作的**原材料采购**（钢板、型材、管材、焊材、五金件等）、**制作**、**探伤检测**（如有，按图纸要求做好焊接质量的内部控制管理）、**配钻孔**、**表面处理（镀锌/一度底漆）**、**报验**（按乙方ITP，向甲方提供原材料质保书、施工过程检验记录等资料报告）、**运输**等任务的实施。
2.2b	包件划分	本项目分 1 包件。 具体信息：舾装件制作；铁舾件约 144 吨。
2.2c	工期	计划工期：　招标方下达订单25个日历日交货。 计划开工日期：　5月20日。
2.3	交货/施工地点	南通振华重型装备制造有限公司或指定地点
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	☑质保期：半年， 质量保证金：中标金额的3%。
2.6	付款方式	本合同签订后，本合同产品全部加工完成且经过甲方及用户（监理）验收合格后，收到增值税发票 90 天内付款

3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求：
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	项目负责人：1人，资格要求：_____； 技术负责人：1人，资格要求：_____； 质量负责人：1人，资格要求：_____； 安全负责人：1人，资格要求：_____； 持证焊工：6人，资格要求：_____； 在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	设备1、名称：激光切割机，规格、功率及容量：/，数量1台； 设备2、名称：弯管机，规格、功率及容量：/，数量1台； 设备 3、名称：折弯机，规格、功率及容量：/，数量1台； 设备 4、名称：冲孔机，规格、功率及容量：/，数量1台；
3.1.9	行政许可资质要求	☑无 □有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	☑无 □有，要求：
3.1.12	其他要求	□无 ☑有，要求：本项目设置中标单位1名，备选单位1名。原则上第一中标候选人承接100%工程量，需求量突破招标月度平均工程量。在第一中标候选人不能满足货期及质量等因素的情况下，由备选方承接部分工程量（须取得第一中标人不能全部承接我司工程量的书面澄清），备选方须接受第一中标候选人分项中标单价。
3.2	是否接受联合体投标	□不接受 ☑接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/

3.5	是否兼投兼中	☑是 ☐否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的 / （具体数量）个包件投标，每个投标人允许中 / 个标。 / 。（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	☑资格预审 ☐资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2023年-2025年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	☐不组织 ☑组织，　时间：资格预审阶段 地点：现场
7b	投标预备会	☑不召开 ☐召开，　召开时间：/ 召开地点：/
8	评标方法	☐综合评估法 ☑经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：赵海林 地址：苏通科技产业园江景路1号 电话：15962973802 邮箱：zhaohailin@zpmc.com