

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通重装-江南1600吨龙门吊绞车底座及附属小件制作外协招标
1.5	项目编号	ZPMC(NZ)-ZB2026-01-039
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点： <u>投标方自备</u> 建设规模： <u> / </u> 其他： <u> / </u>
2.2a	招标范围	此项目为江南1600吨龙门吊绞车底座及附属小件制作分包的招标。 1、制作范围包括但不限于各类 <u>支座/底座、罩壳、集油盘、连接板、轨道支架、工字梁轨道、链轮安装架、水平轮架、滑轮架、油嘴接头、孔盖等</u> ，详情参考招标参考清单及参考图； 2、本项目制作清单由甲方提供。 3、该项目招标内容包括但不限于：按甲方提供的施工图纸、项目技术方案、技术协议等为依据，负责本项制作加工业务范围内绞车底座及附属小件加工工艺方案、加工流程和计划编制并提交甲方审核，负责结构的 <u>零件放样并汇总切割零件清单、数控下料、冷加工、结构装配/制作、消应力/热处理、机加工<机加工面注意防锈>、探伤等</u> ，按图面状态成品验收后交货，甲供材料的领用及成品发货 <u>运输</u> 由乙方负责；负责提供 <u>焊材(由乙方根据使用量向甲方提出申请，焊材费用按甲方采购合同价从乙方工程款中扣除，焊材领用由乙方安排车辆运输)</u> 。
2.2b	包件划分	本项目分 1 包件。 具体信息：绞车底座及附属小件，总量约 65 吨（仅作参考，具体以项目实际为准）。

2.2c	工期	<p>本项目1台机，，制作时间跨春节，具体信息如下（开工时间以甲方生产组织的实际时间为准）：</p> <p>计划开工日期：2026年2月14日，定标后，计划工期：招标方下达订单55个日历日交货（最晚不晚于4月中旬交付。本项目工期非常紧张，中标单位须确保人员及设备资源的及时系协调到位）</p> <p>上述开工日期为暂定，如遇开工时间延后，相应计划工期也将进行压缩。潜在中标人需予以理解并全力支持。</p> <p>投标单位必须提供详细的生产组织策划方案，确保上述节点的实施不受节假日因素影响。</p>
2.3	交货/施工地点	南通振华重型装备制造有限公司或指定地点
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	<p><input checked="" type="checkbox"/>质保期：半年，</p> <p>质量保证金：中标金额的3%。</p>
2.6	付款方式	本合同签订后，本合同产品全部加工完成且经过甲方及用户（监理）验收合格后，收到增值税发票90天内付款
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求：有专业加工 设备及人员
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	<p>项目负责人：<u>1</u>人，资格要求：_____；</p> <p>技术负责人：<u>1</u>人，资格要求：_____；</p> <p>质量负责人：<u>1</u>人，资格要求：_____；</p> <p>安全负责人：<u>1</u>人，资格要求：_____；</p> <p>持证焊工：<u>最少10</u>人，资格要求：_____；</p> <p>在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。</p>
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	<p>设备1、名称：<u>龙门铣</u>，规格、功率及容量：<u>净高度不小于2.2米</u>，数量<u>4</u>台；</p> <p>设备2、名称：<u>落地镗铣床</u>，规格、功率及容量：<u>∕</u>，数量<u>4</u>台；</p> <p>设备3、名称：<u>折弯机</u>，规格、功率及容量：<u>∕</u>，数量<u>2</u>台。</p>

3.1.9	行政许可资质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.12	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不接受 <input type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的 <u> </u> （具体数量）个包件投标，每个投标人允许中 <u> </u> 个标。 <u> </u> / <u> </u> 。（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2023年-2025年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	<input type="checkbox"/> 不组织 <input checked="" type="checkbox"/> 组织， 时间：资格预审阶段 地点：现场
7b	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开， 召开时间： / 召开地点： /
8	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：赵海林 地址：苏通科技产业园江景路1号 电话：15962973802 邮箱：zhaohailin@zpmc.com