

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通重装-中交四航局全回转打桩船3600T起重机绞车及缠绕机构小件制作外协招标
1.5	项目编号	ZPMC(NZ)-ZB2025-08-NT235
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点： <u>投标方自备</u> 建设规模： <u> / </u> 其他： <u> / </u>
2.2a	招标范围	此项目为中交四航局全回转打桩船3600T起重机绞车及缠绕机构小件制作分包的招标。 1、制作范围包括但不限于： （1）主钩绞车、副钩绞车、变幅绞车、吊桩绞车、稳货绞车（不含罩壳<玻璃钢材质>）、索具钩绞车（含卷筒制动盘，不含罩壳<玻璃钢材质>）等绞车机构（均不含卷筒/卷筒皮）。即上述绞车机构图中，除括号中所特别提到的构件外，其余均需乙方制作； （2）缠绕机构图中托架、托辊、挡绳架等构件； （3）机构图材料表中的制动器、减速器、电动机、联轴节等设备由甲方采购，不在乙方采购制作范围。 2、该项目招标内容包括但不限于：按甲方提供的施工图纸、项目技术方案、技术协议等为依据，负责本项制作加工业务范围内绞车机构加工工艺方案、加工流程和计划编制并提交甲方审核，负责结构的零件放样并汇总切割零件清单、数控下料、冷加工、结构装配/制作、消应力/热处理、机加工<机加工面注意防锈>、探伤等，按图面状态成品验收后交货，甲供材料的领用及成品发货运输由乙方负责；负责提供焊材（由乙方根据使用量向甲方提出申请，焊材费用按甲方采购合同价从乙方工程款中扣除，焊材领用由乙方安排车辆运输）。
2.2b	包件划分	本项目分 <u>1</u> 包件。 具体信息：绞车机构，总量约 115 吨；缠绕机构，总量约 25 吨。
2.2c	工期	计划工期： <u>招标方下达订单55个日历日交货。</u> 计划开工日期： <u>2025年11月30日</u>

2.3	交货/施工地点	南通振华重型装备制造有限公司或指定地点
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	☒ 质保期：半年， 质量保证金：中标金额的3%。
2.6	付款方式	本合同签订后，本合同产品全部加工完成且经过甲方及用户（监理）验收合格后，收到增值税发票 90 天内付款
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求：有专业加工 设备及人员
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	项目负责人： <u>1</u> 人，资格要求： _____； 技术负责人： <u>1</u> 人，资格要求： _____； 质量负责人： <u>1</u> 人，资格要求： _____； 安全负责人： <u>1</u> 人，资格要求： _____； 持证焊工： <u>4</u> 人，资格要求： _____； 在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	设备1、名称： <u>龙门铣</u> ，规格、功率及容量： <u>净高度不小于2.2米</u> ，数量 <u>2</u> 台； 设备2、名称： <u>落地镗铣床</u> ，规格、功率及容量： <u>∕</u> ，数量 <u>2</u> 台； 设备3、名称： <u>折弯机</u> ，规格、功率及容量： <u>∕</u> ，数量 <u>1</u> 台。 设备4、名称： <u>行车</u> ，规格、功率及容量： <u>∕</u> ，数量 <u>1</u> 台（吊重 15 吨）。
3.1.9	行政许可资质要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.12	其他要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	☐ 不接受 ☒ 接受，应满足下列要求：

3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	☒ 是 ☐ 否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的 <u> / </u> （具体数量）个包件投标，每个投标人允许中 <u> / </u> 个标。 <u> / </u> 。（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	☒ 资格预审 ☐ 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	☐ 不组织 ☒ 组织， 时间：资格预审阶段 地点：现场
7b	投标预备会	☒ 不召开 ☐ 召开， 召开时间： / 召开地点： /
8	评标方法	☐ 综合评估法 ☒ 经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：王成 地址：苏通科技产业园江景路1号 电话：15062732339 邮箱：wangcheng_ntl@zpmc.com