

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-振华海工-ZPMC1146海服50000吨级重大件甲板运输船中组制作
1.5	项目编号	ZPMC(QD)-ZB2025-09-123
1.6	专业类别	<input type="checkbox"/> 其他：_____
2.1	项目概况	建设地点：招标方 <u>上海振华重工启东海洋工程股份有限公司厂区内</u> 建设规模：____/____ 其他：____/____
2.2a	招标范围	海服50000吨分段中组制作：负责自由边打磨、火工整形工作；负责结构件装配、焊接、火工、报验、修补、探伤等；负责分段整体的预密性（包括分段中的密闭柜体、外板焊缝、角焊缝等） 及分段完工时须根据精控及图纸要求进行余量切割，保证分段达到标准要求 ；负责临边加强和吊耳的安装，分段建造过程中的保护；负责完成分段吊装、翻身吊耳的焊接、报验、切割、探伤等工作、配合分段出车间的吊装、转运；负责分段进涂前各类修改单的实施及整改落实工作等；负责分段制作过程中的安全文明生产，责任区域的清洁卫生；严格按照振华启东海工制造部施工界面划分进行施工；施工界面不包含以下内容：尾轴铸钢件、锚唇铸钢件的安装，锚链筒及锚台的制作与安装工作；二层甲板支撑盒；分段铁舭件安装；雷达桅制作、大型基座制作、锚搁架制作等。招标方安排的其他有关工作。
2.2b	包件划分	本项目分 <u> / </u> 包件， 拟选取九个中标候选人，具体选取方法与工程量分配情况详见招标文件第八章 具体信息： <u>海服 50000 吨级重大件甲板运输船中组制作</u> ；
2.2c	工期	计划工期： <u>2025.11.16-2026.12.15</u>
2.3	施工地点	甲方指定地点
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>

2.5	质保期及质量保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期：6个月 质量保证金：中标金额的3%。
2.6	付款方式	本合同签订后，按实际完成物量经公司工程结算流程确认后，至运营管理部合同核算室办理结算，乙方应出具经甲方书面签字认可的相关文件，包括但不限于施工单、报验单、商业发票等；其中3%作为质量保证金，若无质量问题，六个月后按月滚动给予返还，反之则扣除该款作为罚金。
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求：____/____
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	<p>项目负责人：<u>1</u>人，资格要求：<u>具备较强的沟通协调和管理能力，负责项目安全、环保、质量、计划等相关协调工作，从事钢结构制作行业至少5年以上。</u>；</p> <p>技术负责人：<u>1</u>人，资格要求：<u>精通钢结构制作流程，能够根据图纸要求指导现场施工，服从招标方和项目负责人工作安排，从事钢结构制作行业至少5年以上。</u>；</p> <p>质量负责人：<u>1</u>人，资格要求：<u>精通钢结构制作质量要求，要求要有较强的责任心和吃苦耐劳的敬业精神，能够在招标方和业主方检验前完成工程的自检工作，服从招标方和投标方项目负责人的日常管理，从事钢结构制作行业至少5年以上。</u>；</p> <p>安全负责人：<u>1</u>人，资格要求：<u>熟悉船舶制造行业安全管理要求，能够识别现场安全风险及时发现并制止现场违章行为，服从招标方及投标方项目负责人日常管理，从事船舶制作安全管理要求至少3年。</u>；</p> <p>精控负责人：<u>1</u>人 资格要求：<u>精通钢结构制作流程，能够根据图纸要求控制建造过程的精度，指导现场施工，确保完工精度准确性。从事钢结构分段建造精度控制管理工作3年以上。</u>；</p> <p>在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离</p>

3.1.6	主要机具要求	名称：__电焊机、埋弧焊机、碳刨机、半自动角焊机__，规格、功率及容量：__ / __，数量__ / __台（按生产要求）；
3.1.9	行政许可资质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.12	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不接受 <input type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的__（具体数量）个包件投标，每个投标人允许中__个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，__（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准

7a	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织， 时间： 地点：
7b	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开， 召开时间： 召开地点：
8	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
9	联系方式	招标负责人： <u> 康天成 </u> 电话： <u> 021-31197245 </u> 邮箱： <u> kangtiancheng@zpmc.com </u>