

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工南通分公司化粪池管道及污水处理系统清理
1.5	项目编号	ZPMC(NT)-ZB2025-04-102
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法：总价最低的单位报价明细分项中价格非最低的需接受投标报价单位中的合理最低价，招标锁定单价，最终以实际处理量进行结算，合作期限1年。
2.1	招标范围	<p>本项目旨在确保南通分公司振华路1号厂区及江景路1号重装项目部厂区，以及江韵路振华佳苑生活区的污水处理系统正常运行，满足环保排污标准。项目涉及化粪池、管道和污水处理系统的定期清理疏通，包括周边化粪池、玻璃缸沉淀池、排放污泥池、氨氮检测井和前端隔油池（食堂排污池）等关键点位。同时，还需进行相关检测工作，以维护污水处理系统的稳定性和有效性。</p> <p>本项目为年度协议价承揽，按照甲方规定的清理标准及实际完成的清理工程量，据实结算。投标总报价总计包含但不限于税金、人员工资、奖金、运输费、材料费、包装费、折旧、管理、装卸费、售后服务、设备使用费、环保处理费、垃圾处理费、施工管理费、检测费、安全措施费以及不可预见费等。</p>
2.2	交货期/工期	<p>交货期/工期：签订合同之日起壹年，采购方通过电话等方式通知，严格按采购方需求时间进行清理。采购方相关人员验收并做好相关记录，中标方提供相关辅助工作。</p> <p>计划开始交货日期：2025年08月01日</p>
2.3	交货/施工地点	南通市经济技术开发区振华路1号振华重工南通分公司、江韵路振华佳苑、江景路1号重装项目部
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准

2.5	质保期及质量保证金	<input type="checkbox"/> 质保期：无 <input type="checkbox"/> 质量保证金：/。
2.6	付款方式	<p>本项目无预付款。中标人按照当月采购人验收的实际工程量和中标单价开具符合国家规定发票，招标人收到中标人盖章验收单和符合国家规定发票后，三个月内给予结算支付。甲方对乙方的支付方式包括但不限于为：支票、转账、6个月期限内银行承兑汇票、6个月期限内商业承兑汇票、供应链金融（6个月期限内）等金融工具，如需贴现，手续费由乙方承担。</p>
2.7	包件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 不分包件 <input type="checkbox"/> 本项目分 包件。 具体信息：包件1： / ； 包件2： / ；
3.1.3	具体业绩要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：近3年内有类似相关成功有效业绩1例以上（有效业绩的定义：①合同为同类型相关项目（污水清理及管道疏通）；②须提供该业绩合同的复印件（包括但不限于合同首页、双方盖章页、总金额页）；③须提供该业绩合同的项目验收证明（如：业主证明或完工证明、验收报告等）或该业绩合同的所有收款凭证，以证明除验收、质保外其他阶段付款均已支付，（该业绩合同的项目验收证明或该业绩合同的所有收款凭证可二选一提供）；④所有证明文件在必要时需提供纸质原件备查。）
3.1.7	行政许可资质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.10	其他要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：（1）提供与污水处理厂签订的处置协议（原件备查）；（2）提供污水处理厂排污许可证；（3）提供吸污车辆购置税发票或有效行驶证。
3.2	接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审

4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.1	报名截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
7	联系方式	联系人：仲工/高工 地址：南通市经济技术开发区振华路1号 电话：15950885471/19816345913 邮箱： zhongzhenhua@zpmc.com/gaojingjing@zpmc.com_