

## 招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工南通分公司数控设备添置
1.5	项目编号	ZPMC（NT）-ZB2025-03-059
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
2.1	招标范围	此项目为上海振华重工南通分公司2台数控锯床、1台数控铣床添置项目的招标。该项目招标内容包括但不限于上海振华重工南通分公司2台数控锯床、1台数控铣床添置项目的原材料、配套件、制造、检测试验、安装调试、运输包装、人工、财务、管理及服务等其他全部费用。（根据具体项目，适当修改或调整）
2.2	交货期/工期	交货期/工期： <u>  </u> 招标方下达订单50个自然日交货。 计划开始交货日期： <u>  2025年  7月  20日  </u>
2.3	交货/施工地点	南通市经济技术开发区振华路1号
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期：2年， 质量保证金： <u>中标金额的3%</u> 。
2.6	付款方式	1、本项目无预付款；2、设备安装调试完成，交付生产使用后，连续使用1个月时间，进行验收，验收合格且收到中标方发票，招标方入固完成后，支付合同总额款的97%，余下3%作为质保金，质保到期后，由中标方提出申请，验收合格后，再进行支付；3、甲方对乙方支付的方式包括但不限于为：支票、转账、6个月期限内银行承兑汇票、6个月期限内商业承兑汇票、供应链金融（6个月期限内）等金融工具，如需贴现，手续费由乙方承担。
2.7	包件信息	本项目分 <u>  2  </u> 包件。 具体信息：包件1： <u>  2台数控锯床添置  </u> ； 包件2： <u>  1台数控铣床添置  </u> ； .....

3.1.3	具体业绩要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：要求：1、近3年承担的数控金属加工类设备：如数控带锯床、数控车床、数控铣床、数控折弯机、数控加工中心等设备的生产、销售相关业绩证明（合同复印件至少1份）
3.1.7	行政许可资质要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：要求：1、ISO 9001\14001\45001及其他管理体系证书（代理经销商需同时提供自身及源头生产厂家）； 2、环境管理、职业健康及安全管理实施情况及绩效说明（拥有14001\45001体系证书可免于提供）；
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：近3年未发生突发环境事件，近1年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和进行其他处罚措施）；
3.1.10	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.1	报名截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
7	联系方式	联系人：_____夏辉_____ 地址：_____南通分公司振华路一号_____ 电话：_____13815216525_____ 邮箱：_____