上海振华重工采购招标-第1章招标公告投标邀请书前附表.pdf

供货要求.pdf

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-连云港新东方国际货柜码头岸桥大车平衡梁修复项目贴板制作招标
1.5	ZPMC(SC)-ZB2025-01-	ZPMC(SC)-ZB2025-01-005
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	☐ 综合评估法 ☒ 经评审的最低投标价法
2.1	招标范围	此项目为岸桥大车平衡梁修复项目贴板制作的招标。该项目招标内容包括但不限于贴板制作的原材料、配套件、制造、检测试验、运输包装等其他全部费用
2.2	交货期/工期	交货期/工期： <u>招标方下达订单15个自然日交货。</u> 计划开始交货日期： <u>2024年3月15日</u>
2.3	交货/施工地点	连云港新东方国际货柜码头
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	☒ 质保期：12个月 质量保证金： <u>中标金额的3%。</u>
2.6	付款方式	<u>项目完工验收合格后结算合同总价 97%，剩余 3%为对应质保金</u>
2.7	包件信息	本项目分 <u>1</u> 包件。 具体信息：包件 1： <u>贴板制作工程量清单</u> ；
3.1.3	具体业绩要求	☒ 无 ☐ 有，要求：1年内一起相关业绩
3.1.7	行政许可资质要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.10	其他要求	☒ 无 ☐ 有，要求：

3.2	接受联合体投标	☐ 不接受
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	☒ 资格预审 ☐ 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2021年-2024年
5.1	报名截止时间	以中交集团中交分包系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团中交分包系统设置时间为准
7	联系方式	联系人： <u>冯舒宁</u> 地址： _____ 电话： <u>18134019501</u> 邮箱： _____

第五章 供货要求

供货要求

招标人应尽可能清晰准确地提出对物资、装备、工程、货物及服务等的需求，并对所要求提供的物资、装备、工程、货物及服务等的名称、规格、数量及单位、交货期、交货地点、质量标准、验收标准、相关服务要求等作出说明。鉴于供货要求是合同文件的组成文件之一，指代主体名称宜采用买方和卖方分别表示招标人和投标人或中标人。

一、项目概况及总体要求

招标人可根据需要对工程项目的概况进行介绍，以使投标人更清晰地了解供货的总体要求和相关信息。

二、需求一览表

序号	名称	数量及单位	交货期	交货地点	
1	岸桥大车平衡梁修复项目贴板制作	80块	15天	连云港新东方国际货柜码头	

三、质量标准

1、按照图纸技术要求

2、按照以下国标、技术要求

《焊接件通用技术要求》JB/ZQ4000.3

《装配通用技术条件》JB/ZQ4000.9

《涂装通用技术条件》JB/ZQ4000.10

《机械加工件通用技术要求》JB/ZQ40003

《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923

《优质碳素结构钢技术条件》GB699

《碳素结构钢》 GB700

《堆焊焊条》 GB984

《气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的、基本形式和尺寸》 GB985

《熔化焊对接接头射线照相和质量分级》 GB3323

《碳钢焊条》 GB5117

《金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明》 GB6417

《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》 GB8923

《色漆和清漆漆膜的划格试验》 GB9286

《钢焊缝手工超声波探伤分级和探伤结果分级》 GB11345

四、验收标准

1、按照图纸技术要求

2、按照以下国标、技术要求

《焊接件通用技术要求》 JB/ZQ4000.3

《装配通用技术条件》 JB/ZQ4000.9

《涂装通用技术条件》 JB/ZQ4000.10

《机械加工件通用技术要求》 JB/ZQ40003

《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》 GB8923

《优质碳素结构钢技术条件》 GB699

《碳素结构钢》 GB700

《堆焊焊条》 GB984

《气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的、基本形式和尺寸》 GB985

《熔化焊对接接头射线照相和质量分级》 GB3323

《碳钢焊条》 GB5117

《金属熔化焊焊缝缺陷分类及说明》 GB6417

《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》 GB8923

《色漆和清漆漆膜的划格试验》 GB9286

《钢焊缝手工超声波探伤分级和探伤结果分级》 GB11345

五、相关服务要求

1、提供出厂检验报告

2、采购、加工物品送货至码头指定位置

四、3、收货检验时，若发现不符合要求，需要 48 小时内做出反馈，并尽快完成整改，不得拖延