

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工年度场桥轮胎吊主结构件及油漆的外协制作
1.5	项目编号	ZPMC(NT)-ZB2025-02-020
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点： <u>投标方自备</u> 建设规模： <u> / </u> 其他： <u> / </u>
2.2a	招标范围	投标方按照招标方提供的图纸、技术资料、相关标准等要求，根据招标方提供的材料完成场桥轮胎吊钢结构件的装配、焊接、修补打磨、校火等，完工报验合格后交货。以及根据招标方提供的油漆材料完成场桥轮胎吊主结构件的油漆涂装，完工报验合格后交货
2.2b	包件划分	本项目分 <u>5</u> 个包件， 包件 1 至 4，各选取 1 个中标单位 2 个备选单位；包件 5，选取 1 个中标单位 1 个备选单位（所有备选单位须接受中标单位各项报价）。 具体信息：包件 1：<u>轮胎吊大梁钢结构及油漆制作</u>， 投标方按照招标方提供的图纸、技术资料、相关标准等要求，根据招标方提供的材料完成场桥轮胎吊大梁的装配、焊接、修补打磨、校火、油漆（冲砂、底、中、面）等，完工报验合格后交货至招标方场地。大梁制作包括隔板的制作（含加工），小组件的制作、加工、安装，预焊件的制作、加工、安装（涉及的板材、型材招标方仅下好料提供），如涉及小型密封箱体封板前的除锈底漆由投标方完成（招标方提供油

	漆），冲砂油漆，并成品运输至招标方场地。 包件 2： 轮胎吊支腿钢结构及油漆制作，投标方按照招标方提供的图纸、技术资料、相关标准等要求，根据招标方提供的材料完成场桥轮胎吊支腿的装配、焊接、修补打磨、校火、油漆（冲砂、底、中、面）等，完工报验合格后交货至招标方指定场地。支腿制作包括隔板的制作（含加工），小组件的制作、加工、安装，预焊件的制作、加工、安装（涉及的板材、型材招标方仅下好料提供），如涉及到小型密封箱体封板前的除锈底漆由投标方完成（招标方提供油漆），冲砂油漆，并成品运输至招标方指定场地。 包件 3： 轮胎吊鞍梁钢结构及油漆制作，投标方按照招标方提供的图纸、技术资料、相关标准等要求，根据招标方提供的材料完成场桥轮胎吊鞍梁的装配、焊接、修补打磨、校火、耳板销轴孔的加工、油漆（冲砂、底、中、面）等，完工报验合格后交货至招标方指定场地。鞍梁的制作包括隔板的制作（含加工），小组件的制作、加工、安装，预焊件的制作、加工、安装（涉及的板材、型材招标方仅下好料提供），如涉及到小型密封箱体封板前的除锈底漆由投标方完成（招标方提供油漆），冲砂油漆，并成品运输至招标方指定场地。 包件 4： 轮胎吊小车架钢结构制作，投标方按照招标方提供的图纸、技术资料、相关标准等要求，根据招标方提供的材料完成场桥轮胎吊小车架的装配、焊接、修补打磨、校火等，完工报验合格后交货至招标方场地。小车架的制作包括小组件的制作（含加工），小组件的制作、加工、安装，预焊件的制作、加工、安装（涉及的板材、型材招标方仅下好料提供），如涉及滑轮支架等需预冲砂油漆的预焊件也由
--	--

		投标方完成（招标方提供油漆），如涉及到小型密封箱体封板前的除锈底漆由投标方完成（招标方提供油漆），如涉及到花纹板折弯配钻、小车工字钢打孔、小车屏底架打孔等非整体机加工的加工工作由投标方完成，并成品运输至招标方场地。 包件 5： 轮胎吊小车架结构件油漆施工，投标方自行至招标方场地领取场桥轮胎吊小车架的结构件，并根据各项目涂装工艺要求，完成冲砂、底漆、中漆、面漆施工，并完工报验合格后运输到招标方指定场地。
2.2c	工期	计划工期： <u>签订合同之日起1年。</u> 计划工期： <u>具体以施工单要求日期为准。</u> 计划开工日期： <u>以招标方下达订单为准</u>
2.3	交货/施工地点	<u>上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司，或招标方指定的距离其场地30公里以内的其他地点。</u>
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	质量保证金为单份合同金额的3%，在结算完工交付后1年退还。质保期与招标方主合同的质保期限保持一致。
2.6	付款方式	本项目无预付款，项目完工检验合格后 3-6 个月内支付 97 %；余款 3 %作为质量保证金，结算完工交付后 1 年支付。
3.1.1	资质要求	具有法人资格，能独立承担民事责任； 专业分包企业资质等级要求： <u>/</u>
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	相关成功有效业绩
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	一、涉及钢结构制作的各标段均要有以下固定的人员

		配备要求，若投标人在多个标段中标，需按照中标标段数量相应增加人员配备，即对应人员（焊工、装配工、打磨工）需求量乘以中标数量。 1、生产主要管理人员： <u>2</u> 人及以上，资格要求： <u>钢结构制作管理专业5年及以上工作经验</u> ； 2、二氧焊工： <u>8</u> 人及以上，资格要求： <u>持二氧化碳气体保护焊焊工证，持明火操作证</u> ； 3、埋弧焊工： <u>2</u> 人及以上，资格要求： <u>持埋弧焊焊工证(可兼)，持明火操作证</u> ； 4、装配工： <u>13</u> 人及以上，资格要求： <u>持明火操作证、点焊证</u> ； 5、打磨工： <u>8</u>人及以上，资格要求： <u>熟练使用打磨机</u> ； 6、安全员： <u>2</u>人及以上，资格要求： <u>持安全管理人员证</u> ； 7、自检员： <u>1</u>人及以上，资格要求： <u>熟悉钢结构制作工艺质量规</u> ； 二、涉及油漆施工的各标段均要有以下固定的人员配备要求，若投标人在多个标段中标，需按照中标标段数量相应增加人员配备，即对应人员（油漆工）需求量乘以中标数量。 1、油漆工： <u>10</u> 人及以上，资格要求： <u>熟练使用各表面处理及喷涂设备，有相关工作经验</u> ； 2、安全员： <u>1</u> 人及以上，资格要求： <u>持安全管理人员证</u> ； 自检员： <u>1</u> 人及以上，资格要求： <u>熟悉油漆制作工艺质量规</u> ； 三、在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。 四、其他要求：提供以上人员的保险证明（社会保险、商业险、工伤险等任意一种）
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	设备要求： <u>1、厂房空间、地面、环境要适配本招标</u>

		项产品要求，起重设备各参数需达标： 2、包件1/2/3/5 需具有喷涂车间，具备表面处理、 喷涂、烘干的设备； 其他要求： 提供厂房、设备的清单以及照片（含尺寸型号）以及采购合同及付款记录
3.1.9	行政许可资质要求	☐无 ☒有，要求：包件1/2/3/5需要有环评批复
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	☒无 ☐有，要求：
3.1.12	其他要求	☐无 ☒有，要求： 1. 质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系认证及相关认证范围 2. 满足本招标项目工程量要求的产能证明 3. 提供近3年业绩清单，以及期间的类似成功业绩案例资料1份：包括合同复印件，项目计划、执行过程记录、质量检查报告、验收标准等相关文件。
3.2	是否接受联合体投标	☒不接受 ☐接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	☒是 ☐否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的____（具体数量）个包件投标，每个投标人允许中____个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一， _____（推荐中标候选人或选择中标人的方法）

4.1	资格审查方式	☒ 资格预审 ☐ 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	☐ 不组织 ☒ 组织， 时间： 地点：
7b	投标预备会	☒ 不召开 ☐ 召开， 召开时间： 召开地点：
8	评标方法	☐ 综合评估法 ☒ 经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：余峰 邮箱：yufeng3@zpmc.com 联系方式：021-31199088