

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工南通分公司小车架总成精益示范线生产管理改善项目
1.5	项目编号	ZPMC（NT）-ZB2025-02-011
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	☐ 综合评估法 ☒ 经评审的最低投标价法
2.1	招标范围	此项目为上海振华重工南通分公司小车架总成精益示范线生产管理改善的招标。该项目招标内容包括但不限于二维码打印机（台式、便携式）、智能物料柜、物料流转小车及终端显示器的原材料、配套件、制造、检测试验、安装调试、运输包装、人工、财务、管理及服务等其他全部费用。（根据具体项目，适当修改或调整）
2.2	交货期/工期	交货期/工期： <u>招标方下达订单90个自然日交货。</u> 计划开始交货日期： ____年____月____日
2.3	交货/施工地点	南通市经济技术开发区振华路1号
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	☒ 质保期：12个月， 质量保证金： <u>中标金额的3%。</u>
2.6	付款方式	本项目无预付款，所有费用均以电子票据银行承兑方式支付，项目完工检验合格后 90 天内支付 97 %；余款 3 %作为质量保证金，质保期结束后支付。
2.7	包件信息	☒ 不分包件 (☐ 本项目分 1 包件。 具体信息：包件1： _____ ； 包件2： _____
3.1.3	具体业绩要求	(有，要求：近3年内有类似相关成功有效业绩1例以上
3.1.7	行政许可资质要求	☒ 无

		☐ 有，要求：
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.1.10	其他要求	☒ 无 ☐ 有，要求：
3.2	接受联合体投标	☒ 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	☒ 资格预审 ☐ 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2022年-2024年
5.1	报名截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
7	联系方式	联系人：__陆尘铭____ 地址：_____ 电话：__15162775815____ 邮箱：__luchenming@zpmc.com__