招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工(集团)股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-长兴分公司小件配套车间机加工
1.5	项目编号	ZPMC (CX) -ZB2025-01-027
1.6	专业类别	□其他:
2.1	项目概况	建设地点:招标方 长兴分公司 厂区内 建设规模:小件配套车间(E-5车间、外场等) 其他: 本次招标系为上海振华重工(集团)股份有限公司长兴分 公司小件配套车间机加工业务招标,确定1家中标单位。 招标周期三年,合同一年一签(招标方每年考核中标单 位,考核不通过,招标方有权不续签合同)。考核细则详情见 招标文件(第9章)
2. 2a	招标范围	根据招标人提供的蓝图完成相应数控预加工件、结构件的机加工。 招标前需现场考察潜在投标单位的加工能力、质量、管理体系、财报等。 1. 该项目不允许分包转包
2. 2b	包件划分	本项目分/包件。 具体信息:包件1:; 包件2:;
2. 2c	工期	计划工期: <u>招标方下达订单**个日历日交货。</u> 计划开工日期: <u>以招标方下达订单为准</u>
2.3	施工地点	上海市崇明区长兴镇凤滨路666号厂区内
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2. 5	质保期及质量保证金	☑质保期:, 质量保证金:中标金额的3%。

2. 6	付款方式	中标方应在产品验收通过(产品完工质量证明书)后,开 具税率为【13】%的增值税专用发票结算工程款; 招标人财务部收到中标方开具的【13】%增值税专用发票 【60】天内向中标方支付本合同总价款的【97】%; 剩余的合同价款的【3】%作为产品的质量保证金,如产品 在保用期内没有发生任何质量问题,则在保用期(验收合格后 6个月)届满后支付上述质量保证金。
3. 1. 1	资质要求	具有法人资格,能独立承担民事责任; 专业分包企业资质等级要求/
3. 1. 2	财务要求	良好的财务会计制度;
3. 1. 3	具体业绩要求	相关成功有效业绩 1. 具有3年及以上类似机加工相关经验,年加工产值 1500万元以上的相关证明文件(以发票为准,只针对加工费不包含主材料及制作费); 2. 近3年有较好的生产安全记录,近1年未发生一般及以上生产安全事故; 3. 1近3年未发生突发环境事件,近1年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚; 4. 1近3年未发生职业病;
3. 1. 4	信誉要求	良好的商业信誉;
3. 1. 5	主要人员要求	项目负责人: ≥6 人,资格要求: 3年从事相关管理经验; 技术负责人: 划线 ≥3 人、工艺员≥1人,资格要求: 三年以 上钢结构制作经验,图纸精通,并熟悉结构制作工艺流程、机 加工流程; 质量负责人: ≥3 人,资格要求: 熟悉整个生产工序及报验 流程,掌握各环节报验标准,有良好的沟通能力。 安全负责人: ≥2 人,资格要求: 安全员证; 起重工≥3,行车工≥3,叉车司机≥2,持证上岗 机加工操作人员 ≥55人, 内勤、配套、统计员≥8人(仅供参考) 要求投标人的专业技术施工人员,主要管理人员的劳动合 同、社保记录(现有社保人数达百分之三十),中标前招标方 公司人员有72人以上中标后总人数85人以上,特种作业人员必 须持有相关作业证。 在岗要求:目前未在其他项目上任职,或虽在其他项目上 任职但本包件中标后能够从该项目撤离。

3. 1. 6	主要机具要求	镗、钻、锯、车、铣、机加工中心等满足生产需求的机加工要求,必须满足上海市环保要求(含噪声、功率等),投标单位必须现场踏勘。
3. 1. 9	行政许可资质要求	☑无 □有,要求:
3. 1. 10	法律、法规规定的其他条件	☑无 □有,要求 :
3. 1. 12	其他要求	☑无 □有,要求:
3. 2	是否接受联合体投标	□不接受 ☑接受,应满足下列要求:
3.3	投标人不得存在的其他情形	
3. 5	是否兼投兼中	☑是 □否,各投标人均可就本招标项目上述包件中的 (具体数量)个包件投标,每个投标人允许中 个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一,(推荐中标候选人或选择中标人的方法)
4. 1	资格审查方式	☑ 资格预审 □资格后审
4. 3	资格审查资料中近年年份要求	2021年-2023年
5. 2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6. 1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	□不组织 ☑组织, 时间:详情见招标文件 地点:详情见招标文件

7b	投标预备会	☑不召开 □召开, 召开时间: 召开地点:
8	评标方法	□综合评估法 ☑经评审的最低投标价法
9	联系方式	招标联系人: 郑赛高 地址: 上海振华重工(集团)股份有限公司长兴分公司 电话: 18121197153 邮箱: zhengsaigao@zpmc.com 技术负责人: 秦红飞、姜纯贵 地址: 上海振华重工(集团)股份有限公司长兴分公司 电话: 18016480906、13918377630 邮箱: qinhongfei@zpmc.com