

## 招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-长兴分公司-散货卸料系统成套制作
1.5	项目编号	ZPMC(CX)-ZB2024-10-344
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
2.1	项目概况	建设地点：投标方自备 建设规模：____/____ 其他：____/____
2.2a	招标范围	项目施工范围及技术要求（包括但不限于图纸、标准、规范和其它有关技术资料、技术要求等） (1) 施工范围： <u>按照《散货卸料系统施工状态表》范围进行施工，机械、电气、润滑、液压预焊件由中标方负责安装，具体以项目预焊件工艺卡片为准进行安装。</u> (2) 施工界面中由招标方提供的配件等由投标方到招标方仓库登记领用，领用件运输由甲方负责。中标方需根据相关存放要求安排适合的场地进行储存，并根据要求配合进行入库验收。 (3) 主要技术要求：依据蓝图及工艺技术要求施工，涂装按《项目涂装工艺》进行施工
2.2b	包件划分	本项目分____/____包件。 具体信息：包件 1：____； 包件 2：____； .....

2.2c	工期	<p>计划工期：<u>2025年03月1日-2026年12月31日</u>，合同一年一签，项目执行一年后，对中标单位在安全、质量、进度、售后服务等方面开展履约考评，经考评合格后再进行合同的续签。</p> <p>计划开工日期：<u>2025年3月1日</u>（具体以招标方下达施工任务通知单为准）</p>
2.3	交货/施工地点	投标方
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	<p><input checked="" type="checkbox"/>质保期：6个月</p> <p>质量保证金：合同金额的5%。</p>
2.6	付款方式	<p>1) 第一次付款（无预付款），在工程全部完工且验收合格后（完工报验单），发运到指定地点后（发运签收单）；甲方支付总造价的95%（一般账期为6个月以上）；</p> <p>（2）余款5%待质保期满半年后且未出现任何非人为质量问题，甲方在90日内一次性付清。</p> <p>（3）以银行承兑汇票或供应链金融支付为主。（如需贴现，相关费用由乙方承担）</p>
3.1.1	资质要求	<p>具有法人资格，能独立承担民事责任；</p> <p>专业分包企业资质等级要求：<u>ISO9001、ISO14001、ISO45001三证齐全、</u></p>
3.1.2	财务要求	良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	<p>相关成功有效业绩要求：<b>近3年内有相关成功有效业绩</b>、有效业绩的定义：①合同为同类型相关项目；②须提供该业绩合同的复印件（包括但不限于合同首页、双方盖章页、总金额页）；③须提供该业绩合同的项目验收证明（如：业主证明或完工证明、验收报告等）或该业绩合同的所有收款凭证，以证明除验收、质保外其他阶段付款均已支付，（该业绩合同的项目验收证明或该业绩合同的所有收款凭证可二选一提供）；④所有证明文件在必要时需提供纸质原件备查。</p>
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；

3.1.5	主要人员要求	<p>项目负责人：≥1人，资格要求：5年从事相关管理经验；</p> <p>技术负责人：≥1人，资格要求：三年以上卸料系统异形件制作经验，图纸精通，并熟悉结构制作工艺流程、机加工流程、装配流程；</p> <p>质量负责人：≥1人，资格要求：熟悉整个生产工序及报验流程，掌握各环节报验标准，有良好的沟通能力。</p> <p>安全负责人：≥1人，资格要求：安全员证；</p> <p>电焊工：≥6人，资格要求：焊协3G证书；</p> <p>打磨工：≥3人，装配工：≥4人；冷作工：≥6人</p> <p>油漆工：≥2人</p> <p>在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中标后能够从该项目撤离。</p> <p><b>其他：请提供符合以上条件的人员情况表。</b></p>
3.1.6	主要施工设备和辅助设置要求	<p>1、自有生产设备:激光切割机≥1台、激光焊机≥1台、剪板机≥1台、折板机≥1台、数控车床≥1台、二氧焊接≥5台，保温电炉（3m*1.5）≥1台</p> <p>2、自有独立油漆车间、符合国家环评的油漆房≥800m<sup>2</sup>。</p> <p>3、厂房面积共计≥3000m<sup>2</sup></p> <p>4、独立物资仓库≥500m<sup>2</sup>，对甲方提供的采购件妥善保管条件</p>
3.1.9	行政许可资质要求	<p><input checked="" type="checkbox"/>无</p> <p><input type="checkbox"/>有，要求：</p>
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	<p><input checked="" type="checkbox"/>无</p> <p><input type="checkbox"/>有，要求：</p>
3.1.12	其他要求	<p><input type="checkbox"/>无</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>有，要求：<b>油漆房环评证书，现金流量表</b></p>
3.2	是否接受联合体投标	<p><input type="checkbox"/>不接受</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>接受，应满足下列要求：</p>
3.3	投标人不得存在的其他情形	/

3.5	是否兼投兼中	<p><input checked="" type="checkbox"/>是 <b>本项目中三备一，根据招标管理要求，备选单位按排名顺序推荐且需接受中标价。三家中标单位工程量分配：施工任务由甲方安排，第一中标人承接年度所有产量任务的 50%，第二中标人承接年度所有产量任务 30%，第三中标人承接年度产量任务 20%。</b></p> <p><b>如无单位同意第一中标单位价格，则第一中标单位需承接 100%工程量。</b></p> <p><input type="checkbox"/>否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的__（具体数量）个包件投标，每个投标人允许中__个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，_____（推荐中标候选人或选择中标人的方法）</p>
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2021年-2023年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	<input type="checkbox"/> 不组织 <input checked="" type="checkbox"/> 组织， <b>时间：资格预审后，考察</b> <b>地点：投标方</b>
7b	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开， 召开时间： 召开地点：
8	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法

9	联系方式	招标负责人：康天成 电话：021-31197245 邮箱：kangtiancheng@zpmc.com  项目联系人：徐备岗 地址：上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司 电话：18018689535 邮箱：xvbeigang@zpmc.com
---	------	---