

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通振华重装-华夏金租5000吨2号机副钩改造
1.5	项目编号	ZPMC (NZ)-ZB2024-07-NT149
1.6	专业类别	<input type="checkbox"/> 其他：_____
2.1	项目概况	建设地点：招标方厂区内 建设规模：____/____ 其他：____/____
2.2a	招标范围	<p>此项目为下述两个项目，招标范围如下：</p> <p>一、华能临高CZ1海上升压站上部组块轮机部分施工招标包含不仅限于以下界面：</p> <p>1. 上部组块轮机部分设施轮机设备安装包含不仅限于以下界面：生产准备、工艺消化、领料、定位划线、现场配钻、垫片、垫块、止推块的焊接、打磨、安装，设备本体基座的安装（或者焊接），环氧树脂浇筑，轴线对中，设备领用、转运、吊装，设备本体附件及压力表传感器等领用安装及防护、设备的保护和清洁。</p> <p>2. 轮机设备安装报验包含不仅限于以下界面：设备清洁、设备本体及附件完整性检查、定位尺寸、紧固件扭力报验、垫片接触面报验、安装间隙报验、轴线对中标验，负责报验资料整理、提交。</p> <p>3. 配合设备调试包含不仅限于以下界面：配合服务商对设备进行检修、故障处理、安全监护、吊重实验所需配重、工装及相关材料的领用、转运、吊装，全过程设备保护直至交机。</p> <p>4. 备品备件由厂家提供送至安装基地，做好备品备件的清点、领取及交接给用的相关工作。</p> <p>5. 施工工具及仪表由乙方自行提供，并按照甲方设备管理及质量管理要求落实定期点检及校准。</p> <p>二、华夏金租5000吨2号机副钩改造招标包含不仅限于以下界面：改造图纸工艺文件消化、生产准备、吊索具、配套件梳理、机构车间部装、加油、机构外场安装排装、设备及附属件保护等，另执行所有轮机专业修改单。（详细界面详见第二章投标人须知前附表）</p>
2.2b	包件划分	<p>本项目分__2__包件。</p> <p>具体信息：</p> <p>包件 1：华能临高升压站轮机部分施工；</p> <p>包件 2：华夏金租 5000 吨 2 号机副钩改造；</p>

2.2c	工期	<p>计划工期： 标段1：2024年9月底具备实验条件，2024年8月中完成。具体以甲方施工节点计划为准。 标段2：2024年7月底具备实验条件，2024年8月中完成。具体以甲方施工节点计划为准。 计划开工日期：以招标方下达订单为准</p>
2.3	施工地点	南通市经济技术开发区江景路1号
2.4	质量标准/目标	以招标文件为准
2.5	质保期及质量保证金	<p><input checked="" type="checkbox"/>质保期：标段1：工程移交生产验收报告签发之日起24个月 标段2：甲方验收合格后12个月。 质量保证金：中标金额的3%。</p>
2.6	付款方式	<p>1、标段1：工程结算 预付款 合同签订后，按暂定合同额的10%支付预付款，在第一笔工程结算款中全额扣回。 工程结算 乙方完成对应的工程量，并经甲方确认后，计量工程款至累计竣工核定总额97%计算金额（本项适用13%增值税）； 质保金 质保期满后，若质量合格则按照合同核定总额3%计算金额予以计量（本项适用13%增值税）。</p> <p>2、标段2：工程结算 施工界面为振华指导 第一次付款：本合同工程车间部装、人字架设备安装、臂架设备安装、外场排装完成，经甲方验收确认进度后，支付本合同总价的75%费用，累计75%； 第二次付款：本合同工程吊重试验完成，经甲方验收确认进度后，支付本合同总价的15%费用，累计90%； 待产品完工经甲方报验合格，由乙方向甲方提供相关完工证明资料（包括但不限于施工单、完工证明、相应税率的发票）后甲方予以结算。 乙方向甲方开具有效的增值税发票后，甲方通过现金或银行票据的方式支付。余款3%作为工人工资、质量、安全保证金。</p> <p>施工界面为振华总装 第一次付款：本合同工程车间部装、人字架设备安装、臂架设备安装、外场排装完成，经甲方验收确认进度后，支付本合同总价的60%费用，累计60%； 第二次付款：本合同工程吊重试验完成，经甲方验收确认进度后，支付本合同总价的30%费用，累计90%； 待产品完工经甲方报验合格，由乙方向甲方提供相关完工证明资料（包括但不限于施工单、完工证明、相应税率的发票）后甲方予以结算。 乙方向甲方开具有效的增值税发票后，甲方通过现金或银行票据的方式支付。余款3%作为工人工资、质量、安全保证金。</p>

3.1.1	资质要求	<p>(1) 具有法人资格，能独立承担民事责任；</p> <p>(2) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；</p> <p>(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；</p> <p>(4) 环境管理、职业健康及安全管理实施情况及绩效说明（拥有14001\45001体系证书可免于提供）；</p> <p>(5) 近三年发生如生产安全事故，环保事故、分包商员工职业健康问题等被有关部门进行行政处罚或有异常信用记录的，应提供书面分析改进报告。（未如实陈述者，我司有权取消中标资格及其他处罚措施。）</p> <p>(6) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；</p> <p>(7) 法律、法规规定的其他条件。</p> <p>(8) 存在行政处罚的单位，根据处罚情况招标小组讨论决定是否通过资格预审。</p>
3.1.2	财务要求	具有良好的财务会计制度；
3.1.3	具体业绩要求	近3年内有类似相关成功有效业绩1例以上（有效业绩的定义：①合同为同类型相关项目；②须提供该业绩合同的复印件（包括但不限于合同首页、双方盖章页、总金额页）；③须提供该业绩合同的项目验收证明（如：业主证明或完工证明、验收报告等）或该业绩合同的所有收款凭证，以证明除验收、质保外其他阶段付款均已支付，（该业绩合同的项目验收证明或该业绩合同的所有收款凭证可二选一提供）；④所有证明文件在必要时需提供纸质原件备查。）；
3.1.4	信誉要求	良好的商业信誉；
3.1.5	主要人员要求	<p>项目负责人： <u> 1 </u> 人，资格要求： <u>提供相应证书</u> ；</p> <p>技术负责人： <u> 1 </u> 人，资格要求： <u>提供相应证书</u> ；</p> <p>质量负责人： <u> 1 </u> 人，资格要求： <u>提供相应证书</u> ；</p> <p>安全负责人： <u> 1 </u> 人，资格要求： <u>提供相应证书</u> ；</p> <p>起重指挥： <u> 1 </u> 人，资格要求： <u>提供相应证书</u> ；</p> <p>在岗要求：目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本包件中中标后能够从该项目撤离。</p>

3.1.6	主要机具要求	设备1、名称：__焊机__，规格、功率及容量：__/_，数量__2__台； 设备2、名称：__碳刨机__，规格、功率及容量：__/_，数量__2__台； 设备3、名称：__打磨机、对讲机__，规格、功率及容量：__/_，数量__若干__台；；
3.1.9	行政许可资质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.10	法律、法规规定的其他条件	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.12	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	是否接受联合体投标	<input type="checkbox"/> 不接受 <input checked="" type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
3.5	是否兼投兼中	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否，各投标人均可就本招标项目上述包件中的（具体数量）个包件投标，每个投标人允许中__个标。如果同一投标人在多个包件中均排序第一，（推荐中标候选人或选择中标人的方法）
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年业绩	2021年-2023年
5.2	报名截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以分包电子采购共享平台设置时间为准
7a	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织， 时间： 地点：

7b	投标预备会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开， 召开时间： 召开地点：
8	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
9	联系方式	联系人：周焱（发起部门）；王成（招标中心） 地址：南通经济技术开发区江景路1号 电话：15962720822；15062732339 邮箱：zhouyan1@zpmc.com； wangcheng_nt1@zpmc.com