

招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工南通分公司1台数控卧式带锯床添置
1.5	项目编号	ZPMC（NT）-ZB2024-07-148
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
2.1	招标范围	此项目为上海振华重工南通分公司1台430重型数控带锯床添置项目的招标。该项目招标内容包括但不限于1台430型重型数控带锯床生产制造、安装调试、运输包装、人工、财务、管理及服务等其他全部费用。 (根据具体项目,适当修改或调整)
2.2	交货期/工期	交货期/工期: <u>招标方下达订单30个自然日交货。</u> 计划开始交货日期: <u>2024年10月1日</u>
2.3	交货/施工地点	南通市经济技术开发区振华路1号
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期: 1年, 质量保证金: <u>中标金额的3%。</u>
2.6	付款方式	<u>1、本项目无预付款; 2、设备安装调试完成, 交付生产使用后, 连续使用 1 个月时间, 进行验收, 验收合格且收到中标方发票, 招标方入固完成后, 支付合同总额款的 97%, 余下 3% 作为质保金, 质保到期后, 由中标方提出申请, 验收合格后, 再进行支付; 3、银行转账或银行承兑汇票, 如需贴现, 相关费用由乙方自行承担。</u>
2.7	包件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 不分包件 <input type="checkbox"/> 本项目分 包件。 具体信息: 包件1: _____ ; 包件2: _____ ;

3.1.3	具体业绩要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：1、近3年承担的数控金属加工类设备：如数控带锯床、数控车床、数控铣床、数控加工中心等设备的生产、销售相关业绩证明（合同复印件至少1份）
3.1.7	行政许可资质要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：1、ISO 9001\14001\45001及其他管理体系证书（代理经销商需同时提供自身及源头生产厂家）； 2、环境管理、职业健康及安全管理实施情况及绩效说明（拥有14001\45001体系证书可免于提供）；
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：近3年未发生突发环境事件，近1年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和进行其他处罚措施）；
3.1.10	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2021年-2023年
5.1	报名截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
7	联系方式	联系人：徐锐 电话：13646196140 邮箱： xuruil@zpmc.com