

## 招标公告/投标邀请书前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.2	招标人	上海振华重工（集团）股份有限公司
1.3	招标代理机构	/
1.4	项目名称	上海振华重工-南通振华重装-数控双面镗铣床维修项目
1.5	项目编号	ZPMC(NZ)-ZB2024-07-NT151
1.6	资金来源及比例	招标人，100%
1.7	评标方法	<input type="checkbox"/> 综合评估法 <input checked="" type="checkbox"/> 经评审的最低投标价法
2.1	招标范围	此项目为数控双面镗铣床维修的招标。该项目招标内容包括但不限于维修过程的原材料、配套件、制造、检测试验、安装调试、运输包装、人工、财务、管理及服务等其他全部费用。（根据具体项目，适当修改或调整）
2.2	交货期/工期	交货期/工期： <u>招标方下达订单30个自然日交货。</u>
2.3	交货/施工地点	南通市开发区江景路1号南通振华重装厂区
2.4	质量标准/目标	<u>以招标文件为准</u>
2.5	质保期及质量保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 质保期：设备维修验收通过后12个月 质量保证金： <u>中标金额的3%</u> 。
2.6	付款方式	以银行转账、银行承兑或者供应链产品方式，向中标人一次性支付全部金额。
2.7	包件信息	本项目分 <u>1</u> 包件。 具体信息：包件 1： <u>数控双面镗铣床维修</u> ；

3.1.3	具体业绩要求	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：近3年内有类似相关成功有效业绩1例以上；（有效业绩的定义：①合同为同类型相关项目；②须提供该业绩合同的复印件（包括但不限于合同首页、双方盖章页、总金额页）；③须提供该业绩合同的项目验收证明（如：业主证明或完工证明、验收报告等）或该业绩合同的所有收款凭证，以证明除验收、质保外其他阶段付款均已支付，（该业绩合同的项目验收证明或该业绩合同的所有收款凭证可二选一提供）；④所有证明文件在必要时需提供纸质原件备查。）
3.1.7	行政许可资质要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.1.8	法律、法规规定的其他条件	<input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，要求：1、具有法人资格，能独立承担民事责任；2、具有良好的商业信誉和财务会计制度；3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；3、环境管理、职业健康及安全管理实施情况及绩效说明（拥有 14001\45001 体系证书可免于提供）；4、近三年发生如生产安全事故，环保事故、分包商员工职业健康问题等被有关部门进行行政处罚或有异常信用记录的，应提供书面分析改进报告。（未如实陈述者，我司有权取消中标资格及其他处罚措施。）；5、企业情况简介；
3.1.10	其他要求	<input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，要求：
3.2	接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 接受，应满足下列要求：
3.3	投标人不得存在的其他情形	/
4.1	资格审查方式	<input checked="" type="checkbox"/> 资格预审 <input type="checkbox"/> 资格后审
4.3	资格审查资料中近年年份要求	2021年-2023年
5.1	报名截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
6.1	投标文件递交截止时间	以中交集团供应链管理信息系统设置时间为准
7	联系方式	联系人：吴栋良、王成 地址：南通市开发区江景路1号 电话：15962986400；15062732339 邮箱：wudongliang@zpmc.com； wangcheng_nt1@zpmc.com