

## 第一部分：招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司为下属单位（南通振华重型装备制造有限公司）就张靖皋长江大桥施工暨股权投资项目 ZJG-C3 标段自检单位招标拟采用公开招标的方式选择检测单位，中标单位和上海振华重工（集团）股份有限公司签订合同。本招标公告对特定的投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标公告规定的时间或上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 项目编号：ZPMC(NZ)-ZB2023-06-NT129

2. 项目内容：张靖皋长江大桥位于长江下游澄通河段如皋沙群段。ZJG-C3 标段施工界面为张靖皋长江大桥工程跨江段北航道桥南塔及附属钢结构、北塔及附属钢结构的制造，北引桥过渡墩检修平台的制造。钢塔采用门式结构钢塔，塔柱总高 217m（含塔冠），塔冠高 9m，塔柱横断面为单箱三室断面，由四周壁板和两道腹板构成。钢塔柱共分 23 个节段，钢塔主体结构采用 Q420MD、Q390MD 及 Q355MD（PL150 为 Q355ND）钢材，总吨位约 30479 吨。

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金 100 万元以上；
- (2) 经营范围包括项目内容的；
- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6) 近 3 年内有类似相关成功业绩 3 例以上；
- (7) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故（未如实陈述者，我司有权取消中标资格及其他处罚措施）；
- (8) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚且未整改完成的；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格及其他处罚措施）；
- (9) 近 3 年未发生职业病；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格及其他处罚措施）；

- (10) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；
- (11) 法律、法规规定的其他条件。
- (12) 存在行政处罚的单位，根据处罚情况招标小组讨论决定是否通过资格预审。

### 3.2 资格预审提交材料清单：

- (1) 企业法人营业执照正副本复印件（年度工商年检已完成）；
- (2) 法定代表人身份证复印件及简历；
- (3) 企业情况简介和“投标人基本情况表”（见附件一）；
- (4) 近3年承担桥梁或海工船舶类无损检测等相关业绩证明3份；
- (5) 近3年的财务报表（2020-2022年）；
- (6) 近3年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况；（有则提供相关资料，未发生上述情况提供承诺书）
- (7) 近3年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况；（有则提供相关资料，未发生上述情况提供承诺书）
- (8) 近3年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况；（有则提供相关资料，未发生上述情况提供承诺书）
- (9) 适用时，行政许可资质复印件；（包含执照副本、资质副本）
- (10) 企业应具备CMA证书；且CMA证书的检测能力范围能覆盖本项目检测标准；
- (11) 拟投入本项目的技术人员名单及资历证明和其他资料（人员证书需同时持有ISO9712超声检测和磁粉检测中级证书复印件或交通运输部颁发的桥梁专业检测证书复印件；所带超声检测和磁粉检测仪器校准证书复印件；劳务合同/当年体检证明/雇主责任保险证明复印件；盖公司印章的“个人简历登记表一见附件二”）；
- (12) 承诺书—内容必须包含“投标人一旦中标，该项目必须有招标方检测人员以人员输出作为参与方式”。（投标总报价包含此部分人员的费用）

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本投标邀请书第三条所要求并完整提供资格预审材料的申请人经招标工作小组审核后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。

另外，因中交集团要求，我司之后所有的招标项目均将逐步转移至中交供应链管理系统中进行线上招标，请所有潜在意向投标方，除提交上述预审资

料外，自行前往中交供应链管理系统（网址：<http://ec.ccccltd.cn/PMS/>）进行在线注册，以便今后继续参与我司招标项目。具体准入条件和标准如下：

1. 具有法律主体资格，持有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或具有统一社会信用代码的营业执照，并具有增值税一般纳税人资格；
2. 生产商需具有一定的生产能力、规模和相应的技术力量，并具有 ISO9001 质量体系认证证书、ISO14001 环境体系认证证书、ISO45001 职业健康安全体系认证证书。对于国家强制执行生产许可证制度的行业产品，需提供生产许可证或其他强制认证证明；
3. 贸易商（包括经销商和代理商）需具有固定的经营场所，经营产品质量合格，具有本企业的 ISO9001 质量体系认证证书、ISO14001 环境体系认证证书、ISO45001 职业健康安全体系认证证书。并具有产品生产企业的代理协议或产品销售授权资质；
4. 提供的产品需符合法律规定。对于列入强制性产品认证目录中的产品，需提供产品认证证书；
5. 具有良好的售后服务跟踪体系；
6. 具有良好的资金财务状况；
7. 具有良好的商业信誉，近三年经营活动中无违法记录，并与中交集团无重大法律纠纷记录。

注，如潜在意向投标方如暂不具备质量、环境、职业健康安全三体系认证证书，可以由申请单位填写《供应商让步使用审批单》，经申请单位供应商管理职能部门分管领导审批通过后注册。

### 3.3 提交材料时间、地点

招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司

截止日期：2023年6月16日下午4时

地 址：上海浦东新区东方路3261号B座315室

联 系 人：曾祥琛

电 话：021-31196871

邮箱：[zengxiangchen@zpmc.com](mailto:zengxiangchen@zpmc.com)

提交方式：送达或快递并提交电子版至邮箱（另：本项目最终以中交供应

链系统上报名为准，线上报名开通时间根据线下报名单位情况另行邮件通知）

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工（集团）股份有限公司招投标中心通知投标人购买标书。**标书工本费**（不收取），资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工（集团）股份有限公司视情况重新发出招标邀请，重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二三年六月十二日

## 项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位申请参加贵单位组织的张靖皋长江大桥施工暨股权投资  
项目 ZJG-C3 标段自检单位招标的投标（招标编号：  
ZPMC(NZ)-ZB2023-06-NT129），并遵守招标投标程序及有关规定。我  
方拟派\_\_\_\_\_担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次  
投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授  
权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担  
相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名单位（公章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责。	

## CMA 证书的检测能力范围

### ①检测量（总数量）

序号	项目名称	牌号	检测参数	数量	单位	执行标准
1	钢构无损检测		超声波检测	229144	米	GB/T 26951—2011
2			磁粉检测	47748	米	GB/T 11345-2013
3			射线检测	28	张	GB/T 3323-2019
4	钢材、型材		(C、S、Si、P、M) 等化学成分分析、拉伸试验、弯曲试验、冲击试验、Z 向性能检测	181	组	GB/T 714-2015 GB/T 706-2008 GB/T 1591-2018 GB/T 5313-2010 Q/CR9211-2015 TB/T3556-2020 GB/T8162-2018
5	焊材		拉伸、冲击、焊缝熔敷金属 C、S、Si、P、Mn 等化学元素、实心焊丝 C、S、Si、P、Mn 等化学元素，焊剂 P、S 含量	51	批	GB/T8110-2020 GB/T 5117-2015 GB/T10045-2018 GB/T5293-2018 GB/T36037-201 GB/T117853-2018
6	高强螺栓		螺栓楔负载试验、螺栓螺母的保证载荷、螺栓螺母硬度、螺栓垫圈硬度、螺栓连接副扭矩系数	103	批	GB/T1231-2006 GB/T228.1-2010 GB/T230.1-2009
7	焊接/产品试板		拉伸实验、冲击试验、弯曲实验	260	组	制造验收规则 QC/R9211-2015

### ②检测量（已完成）

1	钢构无损检测		超声波检测	12921	米	GB/T 26951—2011
			磁粉检测	5702	米	GB/T 11345-2013
			射线检测	/	张	GB/T 3323-2019

2	钢材、型材	(C、S、Si、P、M)等化学成分分析、拉伸试验、弯曲试验、冲击试验、Z向性能检测	96	组	GB/T 714-2015 GB/T 706-2008 GB/T 1591-2018 GB/T 5313-2010 Q/CR9211-2015 TB/T3556-2020 GB/T8162-2018	
3	焊材	拉伸、冲击、焊缝熔敷金属 C、S、Si、P、Mn 等化学元素、实心焊丝 C、S、Si、P、Mn 等化学元素，焊剂 P、S 含量	10	批	GB/T8110-2020 GB/T 5117-2015 GB/T10045-2018 GB/T5293-2018 GB/T36037-201 GB/T117853-2018	
4	焊接/产品试板	拉伸实验、冲击试验、弯曲实验	20	组	制造验收规则 QC/R9211-2015	
5	油漆	醇溶性无机富锌底漆	不挥发物含量、不挥发物中的金属锌含量、干燥时间、附着力	2	组	GB/T 1725-2007 HG/T 3668-2009 GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 GB/T 1732-1993 GB/T 1735-2009 Q/CR749-2020
		无机富锌防滑底漆	干燥时间、附着力、抗滑移系数	2	组	GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 QC/R9211-2015
		环氧富锌底漆	不挥发物含量、不挥发物中的金属锌含量、干燥时间、附着力、耐冲击性	2	组	GB/T 1725-2007 HG/T 3668-2009 GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 GB/T 1732-1993 GB/T 1735-2009 Q/CR749-2020
		环氧封闭底漆	不挥发含量、细度、干燥时间、附着力、粘度	2	组	GB/T 1725-2007 GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 GB/T 1723-1993 GB 1724-1979
		环氧云铁中间漆	不挥发物含量、弯曲性、附着力、干燥时间、耐冲击性	2	组	GB/T 1725-2007 GB 1728-1979 GB 1728-1979

					GB/T 5210-2006 GB/T 1732-1993 Q/CR749-2020	
		氟碳树脂面漆	氟含量、干燥时间、耐冲击性、不挥发物含量、细度、弯曲性、附着力、硬度。	2	组	HG/T 3792-2006 GB/T 1725-2007 GB 1728-1979 GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 Q/CR749-2020
		环氧厚浆漆	不挥发物含量、弯曲性、附着力、干燥时间、耐冲击性	2	组	GB/T 1725-2007 GB 1728-1979 GB 1728-1979 GB/T 5210-2006 GB/T 1732-1993 Q/CR749-2020

备注：所有检测项及执行/评定标准以最终项目制造验收规则为准。