

招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司为下属单位上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司就一台数控平面磨床和一台数控外圆磨床采购项目进行招标，拟采用国内公开招标的方式选择施工承包商，中标单位和上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司签订合同。本招标邀请对各潜在投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标邀请规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标邀请规定的时间或上海振华重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 项目概况与招标范围

- 1.1 项目编号：ZPMC(CX)-ZB2023-05-193
- 1.2 项目内容：一台数控平面磨床和一台数控外圆磨床采购项目；
- 1.3 供货地址：上海市崇明区长兴镇凤滨路 666 号（厂区内）
- 1.4 供货要求：资格预审通过后，详情见招标文件；
- 1.5 供货期限：合同签订之日起 100 天内机器安装调试完成，交付使用。
- 1.6 不接受联合体投标
- 1.7 该项目不允许分包转包。

2. 标段说明：本项目共 1 个标段，机床要求如下：

3.1 一台数控平面磨床技术参数：

序号	规格	参数	
1	工作台尺寸	406×1020（mm）	
2	工作台左右最大移动量	1130（mm）	
3	工作台前后最大移动量	450（mm）	
4	工作台面至主轴中心最大距离	580（mm）	
5	工作台最大承载重量	600（Kg）	
6	电磁吸盘尺寸	400×1000（mm）	
7	工作台纵向移动速度	5-25（m/min）	
8	工作台横向移动	自动进给量	0.005-12（mm/stroke）
		机动速度	0-1（m/min）

		电子手轮微量进给量	0.005 (mm/div)
9	磨头垂直移动	自动进给量	0.001-0.05 (mm/stroke)
		快速进给	0-1 (m/min)
		电子手轮微量进给量	0.001 (mm/div)
10	砂轮	转速	1450 (rpm)
		尺寸	350×40×127 (mm)
11	主轴马达		5.5kw
12	液压马达		2.2kw
13	冷却泵马达		0.125kw
14	工件加工面对基面的平行度		300: 0.005
15	工件表面粗糙度		Ra ≤ 0.63
16	工作台最大载重量 (含吸盘)		600Kg
17	数控系统		发那科 0iMF
18	网络接口		“千兆以太网 RJ45”分内网和外网两个网卡

3.2 一台数控外圆磨床技术参数:

序号	规格	参数
1	中心高	270mm
2	顶尖距	2000mm
3	最大研磨直径	Φ500mm
4	最小研磨直径	Φ25mm
5	最大磨削外圆长度	2000mm
6	最大加工件重量	1000kg
7	工作台最大回转角度	顺时针 2° 逆时针 5°
8	Z 轴丝杆行程 (纵向)	2210mm
9	Z 轴移动速度范围 (纵向)	10~3000mm/min
10	Z 轴最小数控分辨率	0.001mm
11	最大砂轮尺寸	750mm×75mm×305mm
12	砂轮架主轴转速	870r/min
13	砂轮线速度	35m/s

14	砂轮架电机功率	15kw
15	X 轴丝杆行程（横向）	330mm
16	X 轴移动速度范围（横向）	1~2000mm/min
17	Z 轴最小数控分辨率	0.001mm
18	Z 轴重复定位精度	0.015mm
19	X 轴重复定位精度	0.004mm
20	头架拨盘转速	50HZ:15~150 无级变速
21	头架电机功率	4kw
22	头架、尾架顶尖锥度	莫氏 6#
23	数控系统	发那科 OiMF
24	网络接口	“千兆以太网 RJ45”分内网和外网两个网卡

3.3 关键零部件供应商:

序号	产品名称	规格	产品品牌	单位	备注
1	控制系统	OiMF	FANUC	1 台套	日本
2	伺服电机及驱动器		FANUC		日本
3	滚珠丝杠		台湾上银		C3 级
4	轴承		NSK 等进口品牌		P4
5	变频调速电机		国内知名品牌		国产
6	变频器		国内知名品牌		国产
7	主要电器元件		施耐德		合资
8	端面定位仪		东精量仪		日本
9	外径主动测量仪		东精量仪		日本

3.4 主要配套件清单及选用厂家或品牌

序号	名称	品牌备注
1	数控系统	发那科 Oi-MF
2	主要电气元件如断路器，继电器等	西门子, 施耐德, ABB
3	伺服电机	发那科

4	伺服器驱动器	发那科
5	轴承	SKF NSK FAG 等同等进口品牌
6	导轨	上银
8	集中润滑系统	/
9	磁性排屑器	/

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金不低于 500 万元及以上；
- (2) 营业执照经营范围包括该招标项目内容的：**含机电设备生产、销售；**
- (3) 具有独立法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：**具有本项目数控机床（加工中心）生产制造能力、销售、售后服务能力。**
- (6) **如是代理商参加，需提供代理资质授权。**
- (7) 近 3 年内有类似相关成功业绩 3 例以上（**要求提供合同复印件**）；
- (8) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (9) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚且未整改完成的；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (10) 近 3 年未发生职业病；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (11) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；
- (12) 法律、法规规定的其他条件。
- (13) 存在行政处罚的单位，根据处罚情况招标小组讨论决定是否通过资格预审。

3.2 资格预审提交材料清单：

- (1) 企业法人营业执照副本复印件（三证合一，年检完成）；
- (2) 法定代表人身份证复印件；
- (3) 企业情况简介；
- (4) 如是代理商参加，需提供代理资质授权；
- (5) 近 3 年承担的相关业绩证明（要求提供 3 份及以上合同复印件）；
- (6) 近 3 年的财务报表（2020~2022 年现金流量表、资产负债表、利润表）；
- (7) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (8) 近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (9) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (10) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。电子版发至指定报名邮箱，纸质版盖章快递或送至报名地址。

以上材料需列明目录，并装订成册。（潜在投标人或者其他利害关系人对资格预审文件有异议的，建议提交预审资料前 2 日提出）。

3.3 现场考察潜在投标人

如有必要招标人将组织赴潜在投标人现场考察投标人的履约能力，技术实力、设备配置、制作工艺、安全规范资质等，潜在投标人应以积极配合。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供

扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本投标邀请书第三条所要求并完整提供资格预审材料的申请人经招标工作小组审核后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。

另外，因中交集团要求，我司之后所有的招标项目均将逐步转移至中交供应链管理系统中进行线上招标，请所有潜在意向投标方，除提交上述预审资料外，**自行前往中交供应链管理系统（网址：<http://ec.ccccltd.cn/PMS/>）进行在线注册**，以便今后继续参与我司招标项目。具体准入条件和标准如下：

1. 具有法律主体资格，持有营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或具有统一社会信用代码的营业执照，并具有增值税一般纳税人资格；
2. 生产商需具有一定的生产能力、规模和相应的技术力量，并具有 ISO9001 质量体系认证证书、ISO14001 环境体系认证证书、ISO45001 职业健康安全体系认证证书。对于国家强制执行生产许可证制度的行业产品，需提供生产许可证或其他强制认证证明；
3. 贸易商（包括经销商和代理商）需具有固定的经营场所，经营产品质量合格，具有本企业的 ISO9001 质量体系认证证书、ISO14001 环境体系认证证书、ISO45001 职业健康安全体系认证证书。并具有产品生产企业的代理协议或产品销售授权资质；
4. 提供的产品需符合法律规定。对于列入强制性产品认证目录中的产品，需提供产品认证证书；
5. 具有良好的售后服务跟踪体系；
6. 具有良好的资金财务状况；
7. 具有良好的商业信誉，近三年经营活动中无违法记录，并与中交集团无重大法律纠纷记录。

注，如潜在意向投标方如暂不具备质量、环境、职业健康安全三体系认证证书，可以由申请单位填写《供应商让步使用审批单》，经申请单位供应商管理职能部门分管领导审批通过后注册。

3.4 提交材料时间、地点

报名与材料递交截止时间：2023年5月26日下午14点之前停止报名(仅为线下报名，中交供应链线上报名时间另行通知各线下报名单位，最终单位报

名数量和资格预审以中交供应链线上报名为准)

地 址：上海浦东新区东方路 3261 号 B 座 314 室

联 系 人：周玮（招标中心）

报名邮箱：zhouwei2@zpmc.com

备案邮箱：zpmcsupply@zpmc.com (报名时必须抄送)

电话：021-31192912（周玮）

传真：021-58392698

各潜在投标人在报名截止时间前以邮件方式确认报名（报名表详见附表），盖公司印章扫描后同时发以上两个邮箱报名。盖章纸质版资格预审资料在报名截止前快递至上海浦东新区东方路 3261 号 B 座 314 室（周玮 收）。

6. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工集团股份有限公司将发放标书，资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

7. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工集团股份有限公司视情况重新发出公开招标邀请，重新组织资格预审。

8. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，公开招标人均无义务和责任承担这些费用。

9. 招标人：上海振华重工集团股份有限公司

二〇二三年五月

附件 1

项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司：

我单位申请参加贵单位组织的一台数控平面磨床和一台数控外圆磨床采购项目的投标（招标编号：ZPMC(CX)-ZB2023-05-193），并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派_____担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名单位（公章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责。	