



## 招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司为上海港机重工有限公司就橡胶密封条进行两年度采购招标，拟采用国内公开招标的方式选择供应商。中标单位和上海港机重工有限公司签订销售合同。本招标公开对各潜在投标人发布，符合要求的投标人应当在本招标公告规定的时间内将资格预审文件提交上海港机重工有限公司进行资格预审。资格预审合格的投标人，应当于本招标公告规定的时间或上海港机重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 项目编号：ZPMC(NH)-ZB2023-02-019
2. 项目内容：橡胶密封条采购招标（两年度）

橡胶密封条两年度招标，包含橡胶密封条制造、物流送货、售后服务、场地、管理、利润、税金等全费用。本次招标为分段招标，可在以下表格内单项投标。

资质预审前需提供样品图册、样品及相关检测报告招标方审核。详细清单如下：

序	名称	材质/表面处理	规格	单位	预计两年用量（米）
1	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	3×20	米	3000
2	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	3×25	米	4000
3	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	5×10	米	7000
4	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	5×20	米	600
5	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	5×25	米	2500
6	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	5×30	米	1000
7	橡胶密封条	CR 海绵；单面带背胶	10×80	米	4000
8	橡胶密封条	EPDM；单面带背胶	10×30	米	2000
9	橡胶密封条	EPDM；单面带背胶	12×45	米	2200
10	橡胶密封条	EPDM；单面带背胶	20×30	米	18000
11	橡胶密封条	EPDM；单面带背胶	3×15	米	30000
12	嵌条连芯	EPDM	26#	米	2500
13	侧管密封嵌条	EPDM	26#	米	1600
14	侧管密封嵌条	EPDM+Q195	20#	米	900
15	U 型嵌条	EPDM+Q195	30#	米	1000
16	U 型嵌条	EPDM+Q195	35#	米	5500
17	直管密封嵌条	EPDM	WB0311	米	3000

### 3. 潜在投标人资格预审

#### 3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金 50 万元以上；
- (2) 经营范围包括项目内容的；



- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6) 近 3 年内（2020 年-2022 年）有类似相关成功业绩每年 1 例以上；
- (7) 近 3 年内（2020 年-2022 年）有较好的生产安全记录，近 3 年未发生一般及以上生产安全事故；
- (8) 近 3 年内（2020 年-2022 年）未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚且未整改完成的**（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）**；
- (9) 近 3 年内（2020 年-2022 年）未发生职业病；
- (10) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；
- (11) 法律、法规规定的其他条件。

### 3.2 资格预审提交材料清单：

- (1) 企业法人营业执照正副本复印件之一（年度工商年检已完成）；
- (2) 法定代表人身份证复印件及简历；
- (3) 企业情况简介；
- (4) **ISO9001 质量管理体系认证证书（必须），ISO45001 职业健康安全管理体系证书（推荐）、ISO14001 环境管理体系证书（推荐）**
- (5) 近 3 年内（2020 年-2022 年）承担的相关业绩证明；
- (6) 近 3 年内（2020 年-2022 年）经审计的财务报表；
- (7) 近 3 年内（2020 年-2022 年）发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况；**（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）**；
- (8) 近 3 年内（2020 年-2022 年）未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚且未整改完成的**（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）**；
- (9) 近 3 年内（2020 年-2022 年）的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况；**（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）**；
- (10) 适用时，行政许可资质复印件；
- (11) 企业的专业技术人员情况；



(12) 产品样品图册、样品及相关检测报告（具体报告见附件《橡胶密封条质量要求》、橡胶密封条图纸）；

(13) 贸易商投标的，除有原厂授权外，原厂家还必须承诺对质量、售后服务及索赔进行兜底负责（盖章），贸易商没有赔付能力时，由原厂家进行赔付（盖章），招标方、贸易商和原厂家签订三方合同（盖章）。

(14) 所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件需提供扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本招标邀请书第三条的要求完整提供资格预审材料的申请人经招标运行工作小组审核合格后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件需提供扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本招标邀请书第三条的要求完整提供资格预审材料的申请人经招标运行工作小组审核合格后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。

### 3.3 提交材料时间、地点

3.3.1 收取材料时间：2023年4月11日16时（北京时间）停止报名（仅为线下报名，中交供应链上报名时间另行通知各线下报名单位，最终单位报名数量和资格预审以中交供应链线上报名为准）

3.3.2 地点：上海市浦东新区东方路3261号B座315室（招标中心）

招标人联系人：余峰

电话：021-31199088/18101201774

邮箱：[yufeng3@zpmc.com](mailto:yufeng3@zpmc.com)

备案邮箱：[zpmcsupply@zpmc.com](mailto:zpmcsupply@zpmc.com)（报名时必须抄送）

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海港机重工有限公司招投标中心通知投标人购买标书。标书工本费人民币0元（不退还），投标人应在购买前将标书工本费划至招标人指定账户（银行回单扫描后发到 [zhoushida@zpmc.com](mailto:zhoushida@zpmc.com) 并抄送 [yufeng3@zpmc.com](mailto:yufeng3@zpmc.com)）招标人不接受现金购买标书。标书工本费应当从投标人银行账户汇出，不得由其分支机构（经法人书面授权提供的除外）或第三方账户转入。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

户 名：上海港机重工有限公司

开 户 行：农行上海惠南支行

帐 号：03895800040078954

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足3方的，上海振华重工集团股份有限公司



视情况重新发出招标邀请，重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 招标人：上海振华重工集团股份有限公司下属上海港机重工有限公司

二〇二三年三月



附件 1:

项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位申请参加贵单位组织的橡胶密封条采购招标（项目）的投标（招标编号：ZPMC(NH)-ZB2023-02-019），并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派\_\_\_\_\_担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人 及身份证号码	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名单位（公章）：	



附件 2:

## 投标保密承诺书

致：上海振华重工（集团）股份有限公司：

\_\_\_\_\_（投标人名称），按招标文件要求参加贵单位组织的橡胶密封条采购招标（两年度）项目招标活动（招标编号：ZPMC(NH)-ZB2023-02-019），在此做出如下保密承诺：

1. 本承诺中“机密信息”是指招标方告知投标方的任何信息，无论口头信息还是书面信息，是否有任何文字或标记表明此类信息或数据是保密的，或者投标方在任何一次访问招标方时获知的信息。
2. 保密义务应特别适用但不限于下列项目：
  - a) 制图，样式，规格，标准，程序，手册和与项目有关的一方因此研发出来的任何其他信息，无论是由上述双方的任何一方在此基础上产生的或是由第三方在上述双方的任何一方的指导下产生的。
  - b) 和项目有关并且已经被上述双方的任何一方产生或他们各自的转包商，直接的或通过他们的母公司或者分公司产生的含有经济、技术、财务、商业、法律或其他性质的信息、报告、记录和任何种类的文档。
  - c) 保密承诺将适用于所有的发明创造及其衍生物并且包括由于使用、开发被透露信息而取得的成果。
  - d) 投标方不得以任何目的制造，使用，分销或出售使用、含有或来源于机密信息的任何产品或其他项目。

双方承认机密信息会给或将会给招标方带来经济上的利益。

3. 投标方同意：
  - a) 从招标方接收上述机密信息，并做好这些机密信息的接收、处理和保密工作；
  - b) 除为了招标方利益开发项目而使用机密信息外，禁止直接或间接地使用机密信息；
  - c) 为了限制上述机密信息的泄露，对于其机构内确有必要了解上述机密信息的工作人员，应使其承担保密义务；
  - d) 在没有招标方书面同意的情况下，不要对任何其他个人、机构或企业泄露上述机密信息。



4. 本协议中投标方的义务不适用于以下信息：
- a) 在从招标方收到上述机密信息之前，投标方就已经知道并且已经将信息整理成文档；
  - b) 并非由于投标方的原因该信息现在或将来通过出版或者其他方式而公开。
- 投标方有义务证明任何上述例外情况。
5. 本承诺中包含的任何规定均不得视为或者解释为招标方通过许可证、技术转让或者开发服务合同而给予投标方一个许可。同样本承诺中包含的任何规定均不得被解释为招标方在此做出超过规定的承诺。本承诺并未授予投标方关于从招标方获得任何信息或文件的权利，如果招标方决定终止任何开始的会谈或谈判，在这种情况下，投标方承担对其得到的任何信息或截至到会谈或谈判终止之日的信息严格保密的义务。
6. 机密信息属于招标方的唯一专有财产。投标方不能直接的或间接的享有任何关于机密信息或其衍生物的所有权、财产权利或者利益。
7. 虽然投标方承认并同意机密信息的价值对于招标方是独特的和重要的，双方一致同意，如果出现违反本承诺或者有违反本承诺的可能，招标方将有权通过特定履行或其他方式强制执行本承诺。此外，如投标方违反保密承诺，招标方有权向投标方要求赔偿由此引起的损害和损失。
8. 未经双方授权代表书面认可，本承诺的条款和条件不得修改或废止。如果本承诺中的任何条款由有管辖权的当局认定为不可执行或者无效，该等条款并不造成本承诺整体的不可执行或无效、在此情况下，该等条款应被修改并解释以在适用法律或法院决定容许的范围内尽可能实现该条款的原始意图。

特此承诺。

法定代表人（签字）：

承诺单位（盖章）：全称

年 月 日







# 橡胶密封条质量要求

## 1 范围

本文件规定了橡胶密封条的生产厂家、原材料、物理性能、供货、验收等的质量要求。

本文件适用于上海港机重工有限公司橡胶密封条的招标和履标的全过程。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QC/T 639-2004 汽车用橡胶密封条

## 3 术语和定义

本文没有需要界定的术语和定义。

## 4 质量要求

### 4.1 生产厂家

4.1.1 生产厂家应具备适宜的橡胶密封条生产条件，具备相适应的专业技术人员、橡胶生产设备、电气性能和橡胶硬度等物理机械性能的测试仪器。

4.1.2 在招标资质审核开始以前，生产厂家连续生产橡胶密封条的时间应不少于3年。

4.1.3 生产厂家应取得ISO 9001质量体系认证，认证范围应覆盖橡胶密封条的生产、销售。

4.1.4 通过代理商招标时，应提供原生产厂家的相应资料和兜底协议。

4.1.5 投标方如果不是现有相同产品的合格供应商，资质预审前应进行送样确认，并提供完整的第三方检测报告。检测报告的内容应符合QC/T 639-2004《汽车用橡胶密封条》表5型式检验的全部内容。检测报告应由第三方权威机构出具，报告时间截止到资质预审当日应不超过2年。

### 4.2 材质

4.2.1 材料的主材质应符合图纸要求。材料性能应符合QC/T 639《汽车用橡胶密封条》的要求。

4.2.2 密封条成品应具备良好的阻燃性能。

4.2.3 有骨架要求的，骨架材质应符合图纸要求。

4.2.4 材料及成品性能应满足工作环境温度 $-25^{\circ}\text{C}\sim+45^{\circ}\text{C}$ 的要求。

#### 4.3 规格尺寸

4.3.1 外形尺寸应符合图纸要求。

4.3.2 未注公差应符合 QC/T 639-2004 《汽车用橡胶密封条》表 1 的要求。

#### 4.4 物理机械性能

4.4.1 胶料性能应符合 QC/T 639-2004 《汽车用橡胶密封条》表 2 的要求。

4.4.2 成品性能应符合 QC/T 639-2004 《汽车用橡胶密封条》表 3 的要求。

4.4.3 成品硬度应符合图纸的要求。图纸无明确硬度要求时，密实胶要求邵氏 (A)  $70\pm 5$  度，发泡胶要求邵氏 (A)  $25\pm 5$  度。

4.4.4 阻燃测试采用针焰法，施加 12mm 火焰持续 30 秒，然后移开针焰，要求试样火焰和灼热（炽热而发光）在 30 秒内完全熄灭，且铺底层绢纸不起燃。

#### 4.5 颜色及外观质量

4.5.1 颜色：按图纸要求，图纸无要求时应默认为黑色。

4.5.2 外观质量要求：应无杂质、气泡、裂纹、划痕、撕裂、缺胶、破皮、扭曲变形或压扁变形等影响产品外观和使用性能的缺陷。

#### 4.6 标志、包装、运输及贮存

4.6.1 橡胶密封条外包装有适当的产品标志，内容包括：产品名称、制造厂名称、商标、规格、执行标准等。

4.6.2 成品应适当包装，放入包装袋或箱中，防止折叠，并附产品质量合格证，内容包括：批号、生产日期、检验员代号、制造厂名称、商标。

4.6.3 在运输和贮存时，应保持清洁，不得与油类、酸碱或其它有损质量的物质接触，并避免阳光直射，避免雨雪浸淋，防止挤压和尖锐物体碰撞。

4.6.4 贮存温度为 $-15^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度为 50%~85%，距热源 1m 以外。

4.6.5 自制造之日起，到供货验收，生产厂家贮存和运输的合计时间不能超过 6 个月。

#### 4.7 供货

4.7.1 批量供货时每批应附出厂检验报告和原材料质保书，检验报告的内容至少应包括图号、胶种、形状尺寸、外观质量。

4.7.2 批量供货中发生质量问题，供方应及时整改，不能有效整改的应暂停供货，甚至取消供货资格。

4.7.3 如有发现产品以次充好、文件或报告弄虚作假，应取消供货资格。

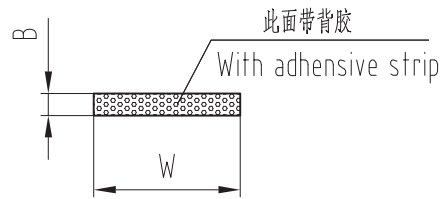
#### 4.8 进货验收

- 4.8.1 外包装应完好，无破损、污染等缺陷。
  - 4.8.2 内包装应完好，箱内物品应清洁、无污染、无明显的划伤、变形等缺陷。
  - 4.8.3 核对检验报告、材料质保书，内容应相符。
  - 4.8.4 测量硬度。
  - 4.8.5 抽查阻燃性能。
  - 4.8.6 测量外形尺寸，检查外观质量。
-

系列号  
S/N

橡胶密封条规格表 Dimension Table

型号 Model	厚度B Thickness	宽度W Width	重量Weight (kg/m)
3x20	3	20	0.011
3x25		25	0.014
3x30		30	0.017
3x35		35	0.020
3x40		40	0.022
3x45		45	0.025
3x50		50	0.028
3x60		60	0.034
3x70		70	0.039
3x80		80	0.045
5x10	5	10	0.009
5x15		15	0.014
5x20		20	0.019
5x25		25	0.023
5x30		30	0.028
5x35		35	0.033
5x40		40	0.038
5x45		45	0.042
5x50		50	0.047
5x60		60	0.057
5x70	70	0.066	
5x80	80	0.076	
15x15	15	15	0.042



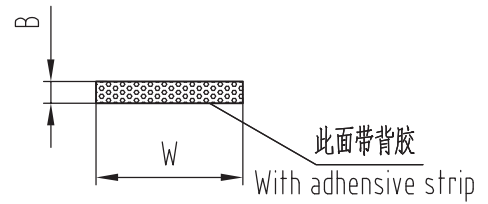
橡胶条物理性能  
Physics data

材质 Material	Cr氯丁发泡橡胶 Cr Foamed Rubber
发泡类型 Types	闭孔 Discontinuous hole
密度 Density g/cm <sup>3</sup>	0.19±0.03
邵氏硬度 Shore hardness	25°±5°

尺寸均为毫米 All dimensions in mm


设计/DSGN	校对/CHK	
	日期/DATE	
材料/MTRL 外购成品 Purchase	图名/DRAWING NAME 橡胶密封条 Rubber sealing strip	比例/SCALE 1:1
单重/WT(kg) 0		
修改标志/Sign 	图号/DRAWING NO. T21-300641	版本/REV 0
		图幅/SIZE A4
		页号/PAGE 1/1

橡胶条规格表 Dimension Table			
型号 Model	厚度B Thickness	宽度W Width	重量Weight (kg/m)
3x20	3	20	0.0114
3x25		25	0.0143
3x30		30	0.0171
3x35		35	0.0200
3x40		40	0.0228
3x45		45	0.0257
3x50		50	0.0285
3x60		60	0.0342
3x70		70	0.0399
3x80		80	0.0456
5x10	5	10	0.0095
5x15		15	0.0143
5x20		20	0.0190
5x25		25	0.0238
5x30		30	0.0285
5x35		35	0.0333
5x40		40	0.0380
5x45		45	0.0428
5x50		50	0.0475
5x60		60	0.0570
5x70	70	0.0665	
5x80	80	0.0760	
15x15	15	15	0.0428



橡胶条物理性能 Physics data	
材质 Material	Cr氯丁发泡橡胶 Cr Foamed Rubber
发泡类型 Types	闭孔 Discontinuous hole
密度 Density g/cm <sup>3</sup>	0.19±0.03
邵氏硬度 Shore hardness	25°±5°

尺寸均为毫米 All dimensions in mm

设计/DSGN 黄大锋	校对/CHKD 刘斌		图幅/FORMAT A4
	日期/DATE 2010.10.29		
材料/MAT Cr氯丁发泡橡胶	比例/SCALE 1:1	图名/DRAWING NAME CR扁橡胶 Cr Rubber Strip	
修改标志/Sign	图号/DRAWING NO. ZT2-030541		版本/REV 0
 <b>上海振华重工集团</b>		页号/PAGE 1/1	