

招标公告

上海振华重工(集团)股份有限公司为下属单位/子集团(上海港机重工有限公司)就吊具、上架装配部件外协制作进行年度招标,拟采用国内公开招标的方式选择供货商,中标单位和上海港机重工有限公司签订合同。本招标邀请对各潜在投标人发布,符合要求的潜在投标人应当在本招标邀请规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工(集团)股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人,应当于本招标邀请规定的时间或上海振华重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 项目编号: ZPMC(NH)-ZB2023-02-032
2. 项目名称: 吊具、上架装配部件外协制作(壹年);
定制内容:

吊具、上架装配机加工非标准小件整体定制

序号	名称	参考图号	材质	重量(公斤/件)	预计数量(件)	备注
1	销	0AHAG061853	316#	0.2	30	
2	插销	0DHEG061601	316#	0.4	40	
3	转销臂	0DSAG058663	35#	0.82	20	
4	感应块	0DHEG045174	35#	0.1	40	
5	螺杆	43392	35#	0.9	10	
6	轴套	0DSAG061341	35#	7.4	10	
7	销	0DHAG052583a	35#	0.1	20	达克罗
8	转柄	0AEPG024138	35CrMo	2.7	20	
9	销轴	0DZPG062042	35CrMo	4	20	达克罗
10	衬套	0DHEAG062382	35CrMo	5	10	
11	转销衬套	0DTBG012802	40Cr	7.5	100	
12	转销衬套	0DSDE040253	40Cr	5.7	60	
13	轴销 I	0DEPG059433	40Cr	8.5	40	
14	销轴	0DHEG056080	42CrMo	4	80	达克罗
15	轴	0DHDG060580	42CrMo	23	80	
16	大车销轴	0DHDG061699	42CrMo	5.3	40	达克罗
17	轴	0DHBG044438	42CrMo	1.7	40	达克罗
18	滑轮轴	0DHDG048411	42CrMo	12.8	100	
19	销轴	0DHDG047487	42CrMo	5.3	100	达克罗
20	轴	0DHDG036748	42CrMo	1.4	200	达克罗

21	转销衬套	SP-RAM-TL(G)	45#	3	200	
22	转销衬套	SSG2169	45#	5.2	250	达克罗
23	转销衬套	0AEPG020172	45#	3.2	50	
24	转销衬套	SQZ1903	45#	5.7	60	
25	转销衬套	0DEPG044374	45#	4.7	100	
26	转销衬套	ISGM582260	45#	7.5	150	
27	转销衬套	0DSEG032932	45#	7	50	
28	转柄（右）	0DSFG026949R	45#	1.3	10	
29	转柄 I	0ASGG000160	45#	2.25	20	
30	转柄（左）	0DTBG012761	45#	1.5	30	
31	转柄（左）	0DTBG012798	45#	1	30	达克罗
32	转柄 I	0DZPG052004	45#	1.69	20	达克罗
33	转柄（左）	0DTBC025973	45#	1.4	10	
34	转柄	0DHEG045064	45#	1.7	20	达克罗
35	转柄	0DHG057953	45#	2.8	10	达克罗
36	转柄	0DHG057952	45#	2.8	10	达克罗
37	转柄体（左）	0AZPG061202	45#	1.3	10	
38	转柄（左）	0AZPG057782	45#	1.3	20	
39	转柄	0AZPG056051	45#	1.6	30	达克罗
40	转柄	0AEPC054403	45#	1.6	10	达克罗
41	转柄 II	0DHG024840	45#	0.9	60	
42	转柄（左）	ISA9871254	45#		10	
43	转柄	0Z NFC996960	45#	1.2	10	达克罗
44	转柄 I	0AEPG050740	45#	1.5	32	达克罗
45	转柄（左）	0AZPC057778	45#	1.5	20	达克罗
46	转柄（左）	0AZPG057785	45#	1.5	20	达克罗
47	转柄（左）	0DTBC025944	45#	1.4	12	
48	下转柄	0DSDB057680	45#	1.2	10	达克罗
49	转柄	0DHDC049299	45#	2.8	60	达克罗
50	轴套 II	3DSUG024498	45#	21.2	20	
51	端盖	0DHBG043921	45#	1.5	120	
52	销轴	0DRWG016152	45#	0.03	40	达克罗
53	轴	0DHKG053679	45#	1.5	20	
54	轴	0DHKG061043	45#	2.1	10	
55	调整块	0DHAG060575	45#	5.4	20	
56	轴承座	0DRWG053466	45#	28.3	10	
57	U 型接头	0DSGG001290	Q235	0.4	20	达克罗
58	平垫 I	0DTRG050628	Q235	0.1	100	
59	挡圈	0DHKG061038	Q235	0.1	20	
60	低速闷盖 2	FH215.424-15A	Q235	3.73	20	

61	透盖	ODTCG019631	Q235	0.7	80	
62	安装底座	ODRWC035925	Q235	3	10	
63	端盖	OZTCG997542	Q235	1.4	10	
64	底座	ODRDG059773	Q235B	3	10	
65	端盖	ODRWG054035	Q235B	0.4	10	
66	隔套	ODRWG060581	Q235B	1.7	10	
67	隔套	ODRWG060582	Q235B	4.9	10	
68	挡圈	OZBEG999254	Q235B	0.5	40	
69	支座（称重）	ODSUG020113#a	Q345D	1.3	20	
70	端盖	ODHCG058096	Q355B	0.4	20	
71	轴承座	ODHKC061037	Q355B	1.2	20	
72	端盖 I	ODRWG054021	Q355B	2.5	20	

吊具、上架装配机加工标准小件整体定制

序号	名称	参考图号	材质	重量（公斤/件）	预计数量（件）	备注
1	滚轮	999726	35	11.2	1000	
2	转销护套	996927	35	2.3	400	表面磷化
3	转销护套	997012	35	4.1	1000	表面磷化
4	转销护套	996830	35	2.7	260	表面磷化
5	转销护套	996332	35	3.6	100	
6	转销护套	995039	35	4.1	100	
7	转销护套	995439	35	3.2	200	
8	转销护套	995440	35	3.4	200	
9	转销护套	995437	35	3.1	200	
10	销轴	991781	35	1.2	160	
11	销轴	975491	35	0.5	400	
12	轴	996046	35	0.1	80	
13	滑轮轴	995638	45	44.4	200	
14	滑轮轴	995552	45	29.2	60	
15	滑轮轴	995556	45	38.6	40	
16	滑轮轴	998380	45	13.5	200	
17	滑轮轴	996534	45	45.5	200	
18	滑轮轴	995639	45	29.2	160	
19	滑轮轴	996328	45	52.9	80	
20	销轴	998635	45	1.78	100	
21	轴	996216	45	4.4	40	
22	轴	996186	45	1.4	40	
23	轴	995673	45	0.3	30	
24	轴套	997319	45	1.5	30	

25	过度挡圈	999573	45	0.4	60	
26	锁销	999010	316	0.3	60	
27	导向块	996193	316	0.2	60	
28	小滚轮	999328	20#/橡胶	0.1	1000	
29	连接轴	999249	35crMo	19	10	
30	销轴	995661	35crMo	2	20	
31	销轴	995663	35crMo	1.9	20	
32	滑轮轴	995954	42crMo	41.7	60	
33	连接轴	998210	42crMo	21.5	10	
34	连接轴	998192	42crMo	24.1	10	
35	销轴 II	998236	42crMo	40	10	热浸锌
36	轴	995926	42crMo	16.8	10	
37	轴Φ100	995373	42crMo	19.9	20	
38	端盖	996878	A709-50-2	2.1	40	
39	锁销	998061	Q235		100	
40	隔套	998203	Q235	2.3	20	
41	端盖	997542	Q235	1.4	20	
42	挡圈	999254	Q235B	0.5	40	
43	压板	996017	Q355	0.4	20	
44	滑轮轴试样	999003	35crMo	7.8	10	Φ外圆根据 项目要求规 格提供长度 不变图纸仅 供参考
45	滑轮轴试样	999002	42crMo	7.8	50	
46	滑轮轴试样	999001	45	7.8	50	

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 在中华人民共和国境内注册、注册资金 100 万元及以上；
- (2) 经营范围包括项目内容；
- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6) 2022 年内有类似相关成功业绩 3 例以上；
- (7) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (8) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移

处置危险废物等受到环保主管部门处罚且未整改完成的；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

（9）近3年未发生职业病；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

（10）当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

（11）法律、法规规定的其他条件；

（12）禁止主体转包（如有主要工序转包，需提供原生产厂家资料）；

3.2 资格预审提交材料清单：

（1）企业法人营业执照正副本复印件（年度工商年检已完成）；

（2）法定代表人身份证复印件及简历；

（3）企业情况简介；

（4）2022年内有类似相关成功业绩1例

（5）2022年的财务报表或经审计的财务报表（资产负债表、利润分配表、现金流量表）；

（6）2022年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况；

（7）2022年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况；

（8）2022年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况；

（9）提供设备清单；

（10）提供ISO9001质量体系认证证书；

（11）提供探伤证UT II、MT II各一份；

（12）招标方要求投标方签订的保密协议：（附件2）

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本投标邀请书第三条所要求并完整提供资格预审材料的申请人经招标工作小组审核后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。

3.3 提交材料时间、地点：

报名与材料递交截止时间：2023年4月6日下午16点之前停止报名

地 址：上海浦东新区东方路 3261 号 B 座 314/315 室。

收 件 人：宋杨俊（公司招标中心）

报名邮箱：songyangjun@zpmc.com

备案邮箱：zpmcsupply@zpmc.com（报名时必须抄送）

电 话：021-31192910 17721401698

各潜在投标人在报名截止时间前以邮件方式确认报名（报名表详见附表），盖公司印章扫描后同时发以上两个邮箱报名。纸质版资格预审资料盖章后在报名截止时间前快递至上海浦东新区东方路 3261 号 B 座 314/315 室

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海港机重工有限公司通知投标人买标书，标书工本费人民币 200 元（不退还），投标人应在购买前将标书工本费划至招标人以下所列的指定账户（[银行回单扫描后发到 zhengjiandong@zpmc.com](mailto:zhengjiandong@zpmc.com)、（总司招标人）songyangjun@zpmc.com 邮箱，且在回单上注明招标编号和项目名称），招标人不接受现金购买标书。标书工本费应当从投标人银行帐户汇出，不得由其分支机构（经法人书面授权提供的除外）或第三方账户转入。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

户 名：上海港机重工有限公司

开户银行：中国农业银行上海惠南支行

税 号：9131011575613245XM

帐 号：03895800040078954

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工（集团）股份有限公司视情况重新发出招标邀请，重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二三年三月二十一日

附件 1：

项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位报名参加贵单位组织的吊具、上架装配部件外协制作项目的投标（招标编号：ZPMC(NH)-ZB2023-02-032），并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派_____担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位名称	
企业性质	
项目联系人 及身份证号码	
联系电话/手机	
E-mail	
通信地址	
邮政编码	
投标单位（签章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整、不准确造成的一切后果，招标方概不负责。	

潜在投标人在提交纸质报名资料前需将此表格填写完整并将其盖章扫描件发送至报名邮箱，抄送备案邮箱。

附件 2

保密协议

在[上海]， [日期]（ 年/ 月/ 日）

甲方： 上海港机重工有限公司 （以下称为透露方）

乙方： （以下称为接收方）

关于透露方委托接收方代加工生产 吊具、上架装配部件外协制作项目（以下称为“项目”），双方将会在保密的基础上交流某些信息。

鉴于上述事项，双方一致同意以下条款：

1. 本协议中“机密信息”是指透露方告知接收方的任何信息，无论口头信息还是书面信息，是否有任何文字或标记表明此类信息或数据是保密的，或者接收方在任何一次访问透露方时获知的信息。

2. 保密义务应特别适用但不限于下列项目：

① 制图，样式，规格，标准，程序，手册和由与项目有关的一方因此研发出来的任何其他信息，无论是由上述双方的任何一方在此基础上产生的或是由第三方在上述双方的任何一方的指导下产生的。

② 和项目有关并且已经被上述双方的任何一方产生或他们各自的转包商，直接的或通过他们的母公司或者分公司产生的含有经济、技术、财务、商业、法律或其他性质的信息、报告、记录和任何种类的文档。

③ 保密承诺将适用于所有的发明创造及其衍生物并且包括由于使用和/或开发被透露信息而取得的成果。

④ 接收方不得以任何目的制造，使用，分销或出售使用、含有或来源于机密信息的任何产品或其他项目。

双方承认机密信息会给或将会给透露方带来经济上的利益。

3. 接收方同意：

① 从透露方接收上述机密信息，并做好这些机密信息的接收、处理和保密工作；

② 除为了透露方利益开发项目而使用机密信息外，禁止直接或间接地使用机密信息；

③ 为了限制上述机密信息的泄露，对于其机构内确有必要了解上述机密信息的工作人员，应使其承担保密义务；

④ 在没有透露方书面同意的情况下，不要对任何其他个人、机构或企业泄露上述机密信息。

4. 本协议中接收方的义务不适用于以下信息：

① 在从透露方收到上述机密信息之前，接收方就已经知道并且已经将信息

整理成文档；

② 并非由于接收方的原因该信息现在或将来通过出版或者其他方式而公开。

接收方有义务证明任何上述例外情况。

5. 本协议中包含的任何规定均不得视为或者解释为透露方通过许可证、技术转让或者开发服务合同而给予接收方一个许可。同样本协议中包含的任何规定均不得被解释为透露方在此做出超过本协议规定的承诺。本协议并未授予接收方关于从透露方获得任何信息或文件的权利，如果透露方决定终止任何开始的会谈或谈判，在这种情况下，接收方承担对其得到的任何信息或截至到会谈或谈判终止之日的信息严格保密的义务。

6. 机密信息属于透露方的唯一专有财产。接收方不能直接的或间接的享有任何关于机密信息或其衍生物的所有权、财产权利或者利益。

7. 虽然接收方承认并同意机密信息的价值对于透露方是独特的和重要的，双方一致同意，如果出现违反本协议或者有违反本协议的可能，透露方将有权通过特定履行或其他方式强制执行本协议。此外，如接收方违反保密承诺，透露方有权向接收方要求赔偿由此引起的损害和损失，这种赔偿将不少于贰万人民币。接收方保证不会质疑该赔偿数额。

8. 本协议终止或到期后，或应透露方书面要求，接收方应及时归还透露者所有表现机密信息的文件，记录及其他有形的资料，以及所有的复印件。

9. 未经双方授权代表书面认可，本协议的条款和条件不得修改或废止。如果本协议中的任何条款由有管辖权的当局认定为不可执行或者无效，该等条款并不造成本协议整体的不可执行或无效、在此情况下，该等条款应被修改并解释以在适用法律或法院决定容许的范围内尽可能实现该条款的原始意图。

10. 此协议自双方签字盖章之日起生效并且有效期十年。本协议语言为中文，一式贰份，双方各持壹份。

甲方:上海港机重工有限公司

乙方:

法定代表人/委托代理人:

法定代表人/委托代理人:

日期:

日期: