

上海振华重工（集团）股份有限公司

招 标 公 告

招标编号：ZBZJGZB2022-001

项目名称：1002000798 潮州门机大车行走机构

招 标 人：上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二二年伍月

招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司为下属单位上海振华重工（集团）股份有限公司张家港基地 1 台潮州门机平衡系统招标，拟采用国内公开招标的方式选择供货商，**中标单位和上海振华重工（集团）张家港港机有限公司签订合同**。本招标公告对各潜在投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标公告规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标公告规定的时间或上海振华重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 项目概况与招标范围

- 1.1 项目编号：**ZBZJGZB2022-001**
- 1.2 项目内容：**1002000798 潮州门机大车行走机构**
- 1.3 供货地址：江苏省张家港市金港镇滨江路
- 1.4 施工要求：资格预审通过后，详情见招标文件。
 - 1.4.1 **根据招标方具体项目图纸及相关技术文件施工。**
 - 1.4.2 质保期半年。
- 1.5 供货期限：**根据实际项目施工单中完工时间供货。**
- 1.6 是否接受联合体投标（是 否 ）。
- 1.7 该项目不允许分包转包。

2. 标段说明：本项目共 1 个标段。

名称	规格	每台数量	1 台数量	材料类别	单重 (kg)	每台重量 (kg)	总重 (kg)	类型	
大车行走机构									
高强度螺栓 M30*120	达克罗	88	88	10.9 级				ZPMC 采购件	
螺母 M30	达克罗	88	88	10 级				ZPMC 采购件	
垫圈 30	达克罗	176	176	200HV				ZPMC 采购件	
聚氨酯缓冲器		4	4	外购成品				ZPMC 采购件	
六角螺栓 M20*60	达克罗	16	16	8.8 级				ZPMC 采购件	
螺母 M20	达克罗	16	16	8 级				ZPMC 采购件	
垫圈 20	达克罗	16	16	140HV				ZPMC 采	

								购件	
六角螺栓 M16*55	达克罗	64	64	8.8 级				ZPMC 采 购件	
螺母 M16	达克罗	64	64	8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 16	达克罗	64	64	140HV				ZPMC 采 购件	
连接鞍座		4	4	焊接件				基地制 作件	
上平衡梁		4	4	焊接件	2109.18	8436.72	8436.72	外协制 作件	
下平衡梁		8	8	焊接件	466.69	3733.52	3733.52	外协制 作件	
驱动车轮组 (QU100)		16	16	组件					
螺栓 M16*40	达克罗	64	64	8.8 级				ZPMC 采 购件	
双唇骨架油封	FB150*180*15	48	48	外购成品				ZPMC 采 购件	
轴承 23126CA	130*210*64	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M12*30	不锈钢 304	384	384	A2-70				ZPMC 采 购件	
单耳垫圈 12	不锈钢 304	384	384	A140				ZPMC 采 购件	
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M20*60	达克罗	192	192	8.8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 20	达克罗	192	192	100HV				ZPMC 采 购件	
螺塞 R1/4"	热浸锌	16	16	外购成品				ZPMC 采 购件	
驱动车轮轴		16	16	42CrMo	66.00	1056.00	1056.00	外协制 作件	
轴套 I		16	16	20	3.00	48.00	48.00	外协制 作件	
透盖		48	48	Q235B	3.40	163.20	163.20	外协制 作件	
轴承座	对称制作	32	32	ZG270-500	19.50	624.00	624.00	外协制 作件	
闷盖		16	16	Q235B	4.30	68.80	68.80	外协制 作件	

大齿轮		16	16	42CrMo	67.60	1081.60	1081.60	外协制 作件	
轴端挡板 I		16	16	Q235B	1.20	19.20	19.20	外协制 作件	
平键		16	16	45	0.60	9.60	9.60	外协制 作件	
隔套 I		16	16	Q235B	0.20	3.20	3.20	外协制 作件	
隔套 II		16	16	Q235B	0.40	6.40	6.40	外协制 作件	
轴套 II		16	16	20	1.90	30.40	30.40	外协制 作件	
轴端挡板 II		16	16	Q235B	1.30	20.80	20.80	外协制 作件	
车轮 ϕ 550		16	16	42CrMo	212.20	3395.20	3395.20	外协制 作件	
不锈钢丝 2.5	L=150	128	128	304				外协采 购件	
从动车轮组 (QU100)		16	16	组件					
螺栓 M16*40	达克罗	64	64	8.8 级				ZPMC 采 购件	
双唇骨架油封	FB150*180*15	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
轴承 23126CC/W33	130*210*64	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M12*30	不锈钢 304	384	384	A2-70				ZPMC 采 购件	
单耳垫圈 12	不锈钢 304	384	384	A140				ZPMC 采 购件	
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M20*60	达克罗	192	192	8.8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 20	达克罗	192	192	100HV				ZPMC 采 购件	
车轮 ϕ 550		16	16	42CrMo	212.20	3395.20	3395.20	外协制 作件	
从动车轮轴		16	16	42CrMo	47.00	752.00	752.00	外协制 作件	
轴套 I		32	32	20	3.00	96.00	96.00	外协制 作件	
透盖		32	32	Q235B	3.40	108.80	108.80	外协制	

								作件	
轴承座	对称制作	32	32	ZG270-500	19.50	624.00	624.00	外协制作件	
闷盖		32	32	Q235B	4.30	137.60	137.60	外协制作件	
隔套 I		16	16	Q235B	0.20	3.20	3.20	外协制作件	
隔套 II		16	16	Q235B	0.40	6.40	6.40	外协制作件	
轴端挡板 II		32	32	Q235B	1.30	41.60	41.60	外协制作件	
螺塞 R1/4"	热浸锌	32	32	外购成品				ZPMC 采购件	
不锈钢丝 2.5	L=150	128	128	0Cr18Ni9Ti				外协采购件	
小齿轮装配 I		8	8	组件					
六角螺栓 M12*30	不锈钢 304	96	96	A2-70				ZPMC 采购件	
单耳垫圈 12	不锈钢 304	96	96	A2-70				ZPMC 采购件	
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	8	8	外购成品				ZPMC 采购件	
螺栓 M12*40	不锈钢 304	32	32	A2-70				ZPMC 采购件	
轴承 6216	80*140*26	16	16	外购成品				ZPMC 采购件	
单唇骨架油封	90*120*12	8	8	NBR				ZPMC 采购件	
螺栓 M16*50	达克罗	32	32	8.8 级				ZPMC 采购件	
垫圈 16	达克罗	32	32	140HV				ZPMC 采购件	
垫圈 12	不锈钢 304	32	32	A140				ZPMC 采购件	
不锈钢丝(软)1.5	L=500	8	8	不锈钢				外协采购件	
小齿轮 I	调质, 精加工	8	8	42CrMo	44.70	357.60	357.60	外协制作件	
闷盖		8	8	Q235B	2.70	21.60	21.60	外协制作件	
轴套 I		8	8	20	0.37	2.96	2.96	外协制作件	
透盖		8	8	Q235B	1.71	13.68	13.68	外协制作件	

								作件	
小齿轮轴		8	8	35CrMo	24.22	193.76	193.76	外协制 作件	
轴端挡板 I		8	8	Q235B	1.80	14.40	14.40	外协制 作件	
定位套		8	8	20	0.60	4.80	4.80	外协制 作件	
轴套 II		8	8	20	0.20	1.60	1.60	外协制 作件	
轴端挡板 II		8	8	Q235B	0.27	2.16	2.16	外协制 作件	
铰轴装配 $\phi 110$		16	16	组件					
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	32	32	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M12*35	不锈钢 304	32	32	A2-70				ZPMC 采 购件	
端盖 ($\phi 110$)		16	16	Q235B	2.16	34.56	34.56	外协制 作件	
止转块 ($\phi 110$)		16	16	Q235B	1.52	24.32	24.32	外协制 作件	
铰轴 ($\phi 110$)		16	16	35CrMo	36.00	576.00	576.00	外协制 作件	
防松垫片 ($\phi 110$)	不锈钢 304	16	16	不锈钢	0.03	0.48	0.48	外协制 作件	
接头 A30		16	16	Q235B	0.05	0.80	0.80	外协制 作件	
铰轴装配 $\phi 155$		8	8	组件					
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	16	16	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M16*40	达克罗	24	24	8.8 级				ZPMC 采 购件	
端盖 ($\phi 155$)		8	8	Q235B	3.90	31.20	31.20	外协制 作件	
止转块 ($\phi 155$)		8	8	Q235B	2.93	23.44	23.44	外协制 作件	
铰轴 ($\phi 155$)		8	8	35CrMo	100.00	800.00	800.00	外协制 作件	
防松垫片 ($\phi 155$)	不锈钢 304	8	8	不锈钢	0.06	0.48	0.48	外协制 作件	
接头 A30		8	8	Q235B	0.05	0.40	0.40	外协制 作件	
铰轴装配 $\phi 200$		4	4	组件					
不锈钢钩接式油嘴	不锈钢 304	8	8	外购成品				ZPMC 采	

PT1/4"								购件	
螺栓 M16*40	达克罗	24	24	8.8 级				ZPMC 采 购件	
端盖 (Φ200)		4	4	Q235B	6.39	25.56	25.56	外协制 作件	
止转块 (Φ200)		4	4	Q235B	4.95	19.80	19.80	外协制 作件	
铰轴 (Φ200)		4	4	35CrMo	223.00	892.00	892.00	外协制 作件	
防松垫片 (Φ200)	不锈钢 304	4	4	不锈钢	0.09	0.36	0.36	外协制 作件	
接头 A30		4	4	Q235B	0.05	0.20	0.20	外协制 作件	
小齿轮装配 II		8	8	组件					
六角螺栓 M12*30	不锈钢 304	96	96	A2-70				ZPMC 采 购件	
单耳垫圈 12	不锈钢 304	96	96	A2-70				ZPMC 采 购件	
单唇骨架油封 90*120*12		16	16	NBR				ZPMC 采 购件	
不锈钢钩接式油嘴 PT1/4"	不锈钢 304	8	8	外购成品				ZPMC 采 购件	
轴承 118		16	16	外购成品				ZPMC 采 购件	
螺栓 M12*40	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
垫圈 12	不锈钢 304	16	16	A140				ZPMC 采 购件	
不锈钢丝(软)	1.5	8	8	不锈钢				外协采 购件	
小齿轮 II	调质, 精加工	8	8	42CrMo	51.66	413.28	413.28	外协制 作件	
透盖		16	16	Q235B	1.71	27.36	27.36	外协制 作件	
小齿轮轴		8	8	35CrMo	9.80	78.40	78.4	外协制 作件	
轴套		8	8	20	2.46	19.68	19.68	外协制 作件	
卡板		8	8	Q235B	0.28	2.24	2.24	外协制 作件	
定位套		8	8	20	0.67	5.36	5.36	外协制 作件	
驱动台车架 1	对称安装	4	4	焊接件	649.82	2599.28	2599.28	外协制	

								作件	
驱动台车架 2	对称安装	4	4	焊接件	613.75	2455.00	2455.00	外协制 作件	
从动台车架 1	对称安装	4	4	焊接件	304.65	1218.60	1218.60	外协制 作件	
从动台车架 2	对称安装	4	4	焊接件	309.52	1238.08	1238.08	外协制 作件	
驱动装置总成	对称安装	8	8	组件					
齿轮减速机		8	8	外购成品				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M20*100	达克罗	48	48	8.8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 20	达克罗	48	48	100HV				ZPMC 采 购件	
螺母 M20	达克罗	48	48	8 级				ZPMC 采 购件	
制动器		8	8	外购成品				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M12*55	不锈钢 304	32	32	A2-70				ZPMC 采 购件	
垫圈 12	不锈钢 304	64	64	A140				ZPMC 采 购件	
螺母 M12	不锈钢 304	64	64	A2-70				ZPMC 采 购件	
变频电机		8	8	外购成品				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M12*60	不锈钢 304	32	32	A2-70				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M10*25	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
双耳垫圈 10	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
减速箱齿轮罩壳	不锈钢 304	8	8	焊接件	2.81	22.48	22.48	外协制 作件	
电机罩壳安装	不锈钢 304	8	8	组件					
六角螺栓 M8*30	不锈钢 304	48	48	A2-70				ZPMC 采 购件	
螺母 M8	不锈钢 304	48	48	A2-70				ZPMC 采 购件	
垫圈 8	不锈钢 304	96	96	A140				ZPMC 采 购件	
不锈钢铰链 12	不锈钢 304	24	24	外购成品				外协采 购件	

不锈钢搭扣 L 型	不锈钢 304	16	16	外购成品				外协采 购件	
不锈钢链条 5MM	L=900	16	16	外购成品				ZPMC 采 购件	
上罩	不锈钢 304	8	8	焊接件	18.15	145.20	145.20	外协制 作件	
下罩	不锈钢 304	8	8	焊接件	18.33	146.64	146.64	外协制 作件	
角钢 30*30*4	L=880	16	16	Q235A	1.57	25.12	25.12	外协制 作件	
角钢 40*40*4	L=138	8	8	Q235A	0.33	2.64	2.64	外协制 作件	
角钢 40*40*4	L=228	8	8	Q235A	0.70	5.60	5.60	外协制 作件	
角钢 40*40*4	L=133	16	16	Q235A	0.32	5.12	5.12	外协制 作件	
角钢 40*40*4	L=283	16	16	Q235A	0.69	11.04	11.04	外协制 作件	
普通橡胶板		48	48	外购成品				外协采 购件	
楔形挡块组		32	32	Q355B	0.28	8.96	8.96	外协制 作件	
夹轮器安装	对称安装	4	4	组件					
六角螺栓 M24*80	达克罗	24	24	8.8 级				ZPMC 采 购件	
螺母 M24	达克罗	24	24	8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 24	达克罗	24	24	140HV				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M20*55	达克罗	24	24	8.8 级				ZPMC 采 购件	
单耳垫圈 20	达克罗	24	24	8 级				ZPMC 采 购件	
夹轮器		4	4	外购成品				ZPMC 采 购件	
夹轮器座		4	4	焊接件	25.56	102.24	102.24	外协制 作件	
调节装置		4	4	组件					
螺钉 M8*35	不锈钢 304	32	32	A2-70				ZPMC 采 购件	
热敏螺帽 M48	达克罗	16	16	8 级				ZPMC 采 购件	
螺母 M48	达克罗	16	16	8 级				ZPMC 采	

								购件	
抗磨块 100*100*30	按图外购	16	16	UHMWPE				ZPMC 采 购件	
螺栓 M48*325	按图外购	16	16	45				ZPMC 采 购件	
断轴保护块		16	16	焊接件	11.60	185.60	185.60	外协制 作件	
清扫器		4	4	组件					
六角螺栓 M12*30	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
螺母 M12	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
垫圈 12	不锈钢 304	16	16	A140				ZPMC 采 购件	
六角螺栓 M10*30	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
螺母 M10	不锈钢 304	16	16	A2-70				ZPMC 采 购件	
垫圈 10	不锈钢 304	16	16	A140				ZPMC 采 购件	
支架		4	4	焊接件	8.22	32.88	32.88	外协制 作件	
连接块		8	8	Q235A	0.30	2.40	2.40	外协制 作件	
清扫块		4	4	焊接件	5.63	22.52	22.52	外协制 作件	
开式齿轮罩壳	对称安装	8	8	焊接件	21.16	169.28	169.28	外协制 作件	
螺栓 M10*30	不锈钢 304	64	64	A2-70				ZPMC 采 购件	
螺母 M10	不锈钢 304	64	64	A2-70				ZPMC 采 购件	
平垫圈 10	不锈钢 304	128	128	A140				ZPMC 采 购件	
防爬契块 (QU100)		8	8	焊接件	5.31	42.48	42.48	外协制 作件	
不锈钢链条 5MM	L=1200	8	8	外购成品				ZPMC 采 购件	
接地装置		2	2	组件					
螺栓 M12*30	不锈钢 304	8	8	A2-70				ZPMC 采 购件	
螺母 M12	不锈钢 304	8	8	A2-70				ZPMC 采 购件	

垫圈 12	不锈钢 304	8	8	A140				ZPMC 采 购件	
螺栓 M16*60	达克罗	4	4	8.8 级				ZPMC 采 购件	
螺母 M16	达克罗	4	4	8 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 16	达克罗	4	4	140HV				ZPMC 采 购件	
接地靴组件		2	2	外购成品				ZPMC 采 购件	
连接支架		2	2	焊接件	13.35	26.70	26.70	外协制 作件	
顶升梁		1	1	焊接件	292.00	292.00	292.00	外协制 作件	
高强度螺栓 M30*95	达克罗	4	4	10.9 级				ZPMC 采 购件	
螺母 M30	达克罗	4	4	10 级				ZPMC 采 购件	
垫圈 30	达克罗	8	8	200HV				ZPMC 采 购件	
限位装置	图缓发	1	1	组件				外协制 作件	
电气布管图	图缓发	1	1	组件				外协制 作件	

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

(1) 在中华人民共和国境内注册、注册资金 200 万元及以上，且经营范围包括钢结构件制造或金属结构件制造或机械设备制造的；

(2) 具有法人资格，能独立承担民事责任；

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(4) 近 3 年承担的相关业绩证明；

(5) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；

(6) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故；

(7) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；

(8) 近 3 年未发生职业病；

- (9) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；
- (10) 法律、法规规定的其他条件。

3.2 资格预审提交材料清单

- (1) 企业法人营业执照复印件；
- (2) 法定代表人身份证复印件和授权委托书身份证复印件(两者缺一不可)；
- (3) 企业情况简介；
- (4) 近 3 年承担的结构件相关业绩证明（2019-2021 年合同复印件，至少三份）；
- (5) 近 3 年财务报表（2019-2021 年）；
- (6) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (7) 近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (8) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (9) 潜在投标人认为需要提交的材料。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。

3.3 现场考察潜在投标人

如有必要招标人将组织赴潜在投标人现场考察投标人的履约能力，技术实力、设备配置、制作工艺、安全规范资质等，潜在投标人应以积极配合。

3.4 提交材料时间、地点

收取材料截止时间：2022 年 5 月 16 日 17: 00 之前（北京时间）

地 址：上海浦东新区东方路 3261 号 B 座 314 室

联 系 人：缪扣锁（招标中心）

报名邮箱：miaokousuo@zpmc.com

备案邮箱：zpmcsupply@zpmc.com(报名时必须抄送)

电话：13615230835

4. 评标方式：最低评标价格法

5. 报名方式

招标人接受各投标单位法人或授权委托人任何形式的报名，但必须提供纸质版资格预审材料，并提交《项目投标报名表》以及一次性完整提交《预审提交材料清单》。

6. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工（集团）股份有限公司通知投标人买标书，标书工本费不收取。

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工（集团）股份有限公司视情况重新招标邀请或申请议标。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 其它注意事项：

7.1 上海振华重工（集团）股份有限公司张家港基地为上海振华重工（集团）张家港港机有限公司。

7.2 开具工本费及保证金发票以上海振华重工（集团）张家港港机有限公司为抬头。

7.3 中标通知书以及落标通知书由上海振华重工（集团）股份有限公司招标中心签发。

7. 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二二年五月

附件

项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位申请参加贵单位组织 1002000798 潮州门机大车行走机构的投标（招标编号：ZBJGZB2022-001），并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派_____担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名单位（公章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责。	