

上海振华重工集团机械设备服务有限公司

# 招 标 公 告

招标编号：ITC-2022004

项目名称：巢马铁路马鞍山公铁长江大桥  
部分理化检测外协（项目工号 2002000200）

招 标 人：上海振华重工集团机械设备服务有限公司

二〇二二年二月二十一日

## 第一部分：招标公告

上海振华重工集团机械设备服务有限公司就“巢马铁路马鞍山公铁长江大桥部分理化检测外协（项目工号 20020000200，以下简称巢马大桥）”，拟采用国内公开招标的方式选择外协单位。本招标公告对各潜在投标人发布发布，符合要求的各潜在投标人应当在本招标公告规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工集团机械设备服务有限公司招投标管理中心进行资格预审。

1. 项目编号：ITC-2022004

2. 项目内容：巢马大桥部分理化检测外协（项目工号 20020000200）

2.1 项目执行时间：2022 年 03 月-2023 年 10 月

2.2 结算方式为“检测项目完工提供报告验收合格后，并收到与我司对账单相符的发票 60 天内完成全部付款”。

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金 100 万元以上（含 100 万元）；
- (2) 经营范围包括项目内容的；
- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 必须是 CNAS 和 CMA 检测实验室，实验室地址位于上海市、江苏省、浙江省三省范围内**优先考虑**，具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。**从试样来样加工到出具检测报告的周期时间一般需在 5 天内完成，特殊加急项从试样来样加工到出具检测报告的周期时间一般需在 3 天内完成。**
- (6) 近 3 年内有类似相关成功业绩 3 例以上；
- (7) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (8) 近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；
- (9) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业

病的情况（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

（10）当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

（11）法律、法规规定的其他条件。

（12）服务方式：取件、代送、上门。

（13）本项目需外协的理化检测项，投标方自身 CNAS 和 CMA 检测能力需满足“本项目需外协的理化检测项”的 80%以上（含 80%），且本项目整个需外协的同一理化检测项的检测单位不能超过两家，“本项目需外协的理化检测项”见附件三。

### 3.2 资格预审提交材料清单：

（1）企业法人营业执照正副本复印件（年度工商年检已完成）；

（2）法定代表人身份证复印件及简历；

（3）企业情况简介和“投标人基本情况表”（见附件一）；“项目投标报名表”格式见附件二。

（4）近 3 年承担的无损设备和理化设备校准服务业绩证明（需附部分合同复印件）；

（5）近 3 年的财务报表（尽量提供经审计）；

（6）近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况；

（7）近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况；

（8）近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况；

（9）行政许可资质复印件，国家认可委员会认可证书及相关能力附件。

所有提交的资格预审材料需装订成册并分正本和副本两册，且每页均需加盖潜在投标人公章。

### 3.3 提交材料时间、地点

提交材料时间：2022 年 03 月 14 日下午 16:00 前（北京时间）

地点：上海振华重工集团机械设备服务有限公司（C 座 418 室）

招投标管理中心

手 机：15921651025

收 取 人：刘建平

提交方式：送达或快递

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工集团机械设备服务有限公司招投标中心通知投标人购买标书和支付投标保证金（人民币 4000 元）。**标书工本费人民币 200 元（不退还）**，开普通增值税发票。投标保证金的相关规定见“招标文件-第二部分”。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工集团机械设备服务有限公司视情况重新发出议标邀请，重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 招标人：上海振华重工集团机械设备服务有限公司

地 址：上海浦东新区东方路 3261 号 C 座 418 室

邮政编码：200125

联 系 人：刘建平

手 机：15921651025

电 话：021-31195873

传 真：021-31193419

二〇二二年二月二十一日

## 附件一：“投标人基本情况表”

## 投标人基本情况表

投标人名称：

(公章)：

企业名称				主管部门		
经济类型				资质等级		
单位简介						
单位优势及特长						
单位概况	职工总人数			人	工程技术人员	人
	生产工人			人	经营人员	人
	固定资产			资金性质	生产性	万元
					非生产性	万元
	流动资金			资金来源	自有资金	万元
					银行贷款	万元

主要资质证书			
质量保证体系			
经济指标	年份	销售收入（万元）	利润（万元）
	2019年		
	2020年		
	2021年		

注：表格不够可另附说明，但须投标人签字、盖公章。

附件二

## 项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位申请参加贵单位组织的“巢马大桥部分理化检测外协（项目工号20020000200）（招标编号：ITC-2022004）”，并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派\_\_\_\_\_担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人 及身份证号码	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名单位（公章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责。	

附件三

巢马大桥项目部分理化检测复验要求（项目工号 20020000200）

名称	试验项目	取样数量	执行标准	试验标准	数量 (预估)	备注
钢板 Q420qE 复验	冲击试验 Q420qE (要求纤维断面率)	3	GB/T714-2015	GB/T6396 <b>冲击纤维断面率</b>	6 批	
复合钢板 (Q370qE+316L) (Q420qE+316L)	拉伸试验 (纵横向)	2	GB/T714-2015	GB/T6396	Q370qE+316L (10 批)	同一厂家、同一材质、同一板厚、同一出厂状态每 10 个炉 (批) 号抽检 1 组试样
	外弯试验	1		GB/T6396		
	内弯试验	1		GB/T6396		
	剪切试验	2	TB/T3556-2020	GB/T6396		
	冲击试验 Q420qE (要求纤维断面率)	3		GB/T6396		
	超声检测	10%		GB/T8165 附录 A	Q420qE+316L (4 批)	
	化学成分	复合钢板复层 (316L)	1	GB/T714-2015	GB/T4237 或 GB/T20878	
复合钢板基层		TB/T3556-2020		GB/T714 TB/T3556-2020		设计要求需复验计算 CEV 和 Pcm 值
抗滑移试板	抗滑移系数	设计要求 (4 组 为一批)	/	TB/T2137-1990	48 批	
焊接工艺评定试板 (普通钢板) (复合钢板)	1. 对接焊缝; 2. 熔透角焊缝; 3. 部分熔透角焊缝; 4. T 型角焊缝; <b>宏观腐蚀</b>			GB/T226-2015	共计 134 组	<b>宏观腐蚀</b>
双组分聚硫密封胶	下垂度、表干时间、弹性恢复率、拉伸模量 (-20℃) 定伸粘性、外观	5KG		JC/T976-2005	2 批	
焊材	实芯焊丝	焊丝的化学成分 (复验 C、Si、Mn、P、S、Ni 元素含量)		GB/T8110-2020	20 批	焊丝, 焊剂的化学成分
	埋弧焊丝	检验焊丝化学成分 (复验 C、Si、Mn、P、S、Ni 元素含量)		GB/T5293-2018	20 批	
	埋弧焊剂	化学成分 (复验 P、S 元素含量)		GB/T36037-2018		



名称	试验项目	取样数量	执行标准	试验标准	数量 (预估)	备注
	不锈钢焊丝	检验焊丝化学成分 (复验 C、Si、Mn、P、S、Ni、Cu、Mo、Cr 元素含量) 熔敷金属的力学性能抗拉强度 Rm、伸长率 A		GB/T17853-2018	10	
高强螺栓	高强度螺栓楔负载试验			GB/T 1228~1231-2006	4 批	
	高强度螺栓螺母的保证载荷					
	高强度螺栓螺母和垫圈硬度					
	高强度螺栓连接副扭矩系数					
油漆	特制环氧富锌 防锈底漆	不挥发物含量	≥80%	Q/CR741.1.2020	20 批	
		不挥发物中的金属锌含量	≥82%			
		细度, um	≤90			
		密度, g/cm³	≥2.73			
		干燥时间(表干), h	≤2			
		干燥时间(实干), h	≤24			
		弯曲性能, mm	≤2			
		耐冲击性, cm	≥50			
		附着力(拉开法), MPa	≥5			
		耐盐雾性	≥2000h, 样板表面无红锈可以有轻微起泡, 划痕处 24h 无红锈(不作必检项目)			
	适用期, h	≥2				
	云铁环氧中间漆	不挥发物含量	≥65%	Q/CR741.1.2020	25 批	
		细度, um	≤100			
		干燥时间(表干), h	≤3			
干燥时间(实干), h		≤24				

名称	试验项目	取样数量	执行标准	试验标准	数量 (预估)	备注
		弯曲性能, mm	≤2			
		耐冲击性, cm	≥50			
		附着力(拉开法), MPa	≥5			
		耐湿热性	120h, 涂层无泡, 无起皱, 无剥落, 无锈蚀			
		适用期, h	≥2			
		涂层外观	颜色均匀一致, 涂层平整			
	氟碳面漆	氟含量(主剂)	≥24%			
		不挥发物含量	≥60%			
		细度, um	≤30			
		干燥时间(表干), h	≤2			
		干燥时间(实干), h	≤24			
		弯曲性能, mm	≤2			
		耐冲击性, cm	≥50			
		附着力(拉开法), MPa	≥5			
		涂层断裂伸长率	≥50%			
		耐碱性(5%NaOH)	240h, 样板表面无明显变色、无泡、 无锈			
		耐酸性(5%H2SO4)	240h, 样板表面无明显变色、无泡、 无锈			
		耐人工加速老化性	6000h, 0级, 无明显变色, 无粉化, 无泡, 无裂纹, 保光率≥80%(不作 必检项目)			
适用期, h	≥2					

名称	试验项目	取样数量	执行标准	试验标准	数量 (预估)	备注
	无机富锌防锈防滑涂料	干燥时间(表干), h	$\leq 0.5$	Q/CR741.1.2020	3批	
		干燥时间(实干), h	$\leq 24$			
		抗滑移系数	$\geq 0.55$ (初始时) $\geq 0.45$ (6个月时)			
		耐盐雾性	500h, 涂层无泡、无红锈			
		适用期, h	$\geq 2$			

