

上海振华重工（集团）股份有限公司

招 标 文 件

招标编号： CXJDZB2022-03

项目名称： 长兴分公司非常规锻件三年采购

招 标 人： 上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二二年一月二十日

招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司为下属单位上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司就长兴分公司非常规锻件三年采购项目招标，拟采用国内公开招标的方式选择供货商，中标单位和上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司签订合同。本招标公告对各潜在投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标公告规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标公告规定的时间或上海振华重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

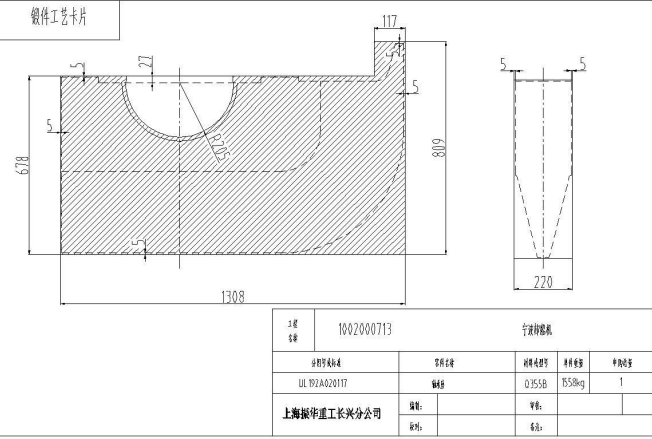
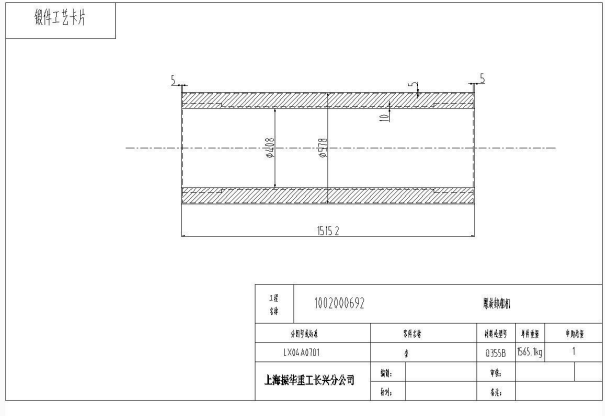
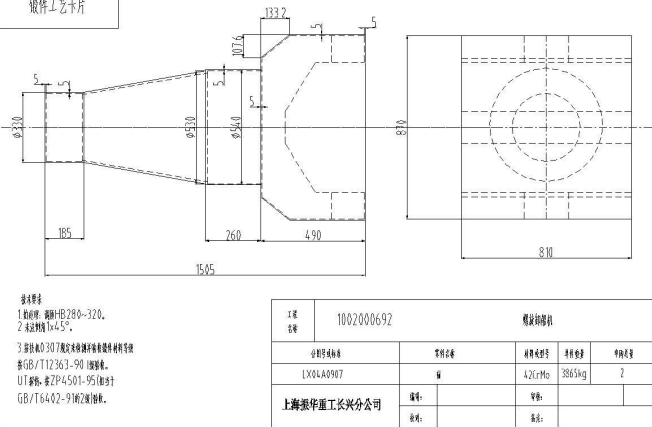
1. 项目概况与招标范围

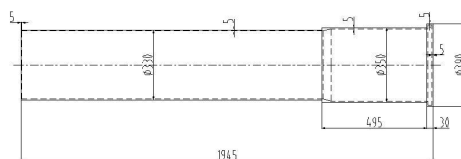
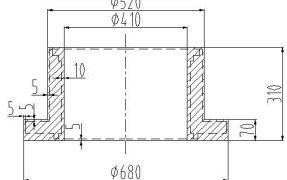
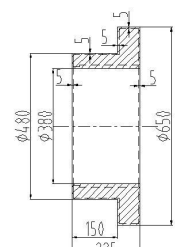
1.1 项目编号：CXJDZB2022-03

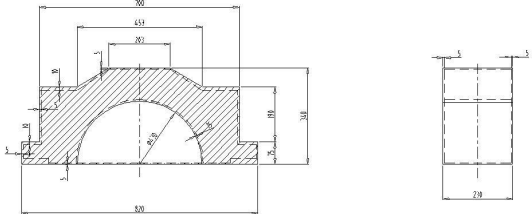
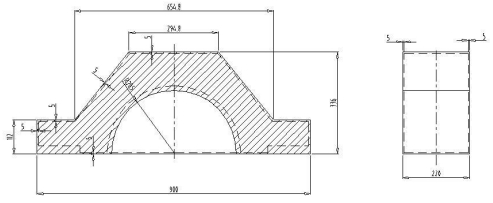
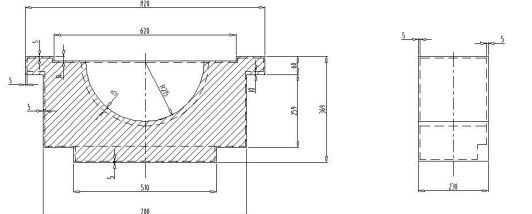
1.2 项目内容：长兴分公司非常规锻件三年采购

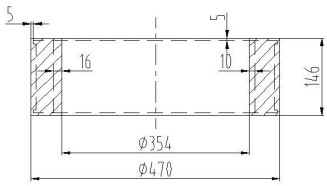
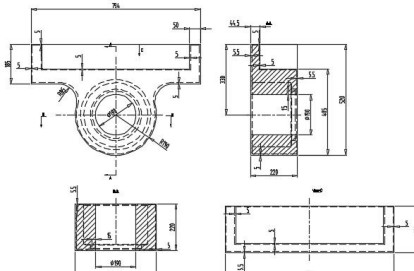
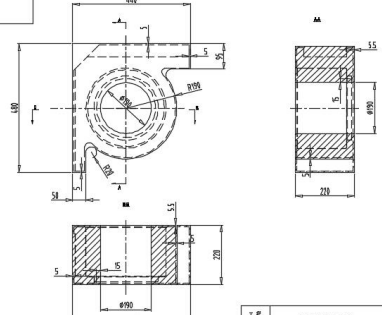
序号	标段	物资名称	规格	材质	年度预计采购量	单位
1	标段一	大型轴承座、套	按图制作	Q355B	6000	公斤
2		大型轴类	按图制作	42CrMo	16000	公斤
3	标段二	轴承盖、轴承座、套类	按图制作	Q355B	7000	公斤
4		轴承座、支座、法兰	按图制作	45#	2500	公斤
5		支座类	按图制作	35CrMo	500	公斤
6		轴承座、透盖	按图制作	35#	7000	公斤
7	标段三	轴类	按图制作	45#	10000	公斤
8		轴类	按图制作	42CrMo	25000	公斤
9		轴类（带斜度）	按图制作	35CrMo	15000	公斤

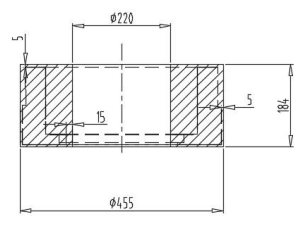
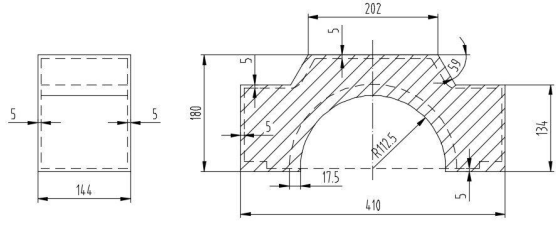
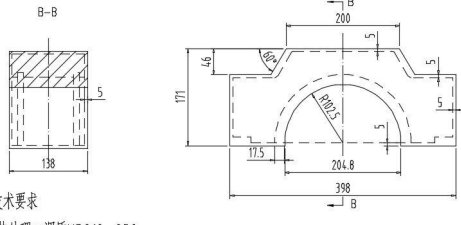
参考图纸（实际订单图纸因项目不同，尺寸有差异）

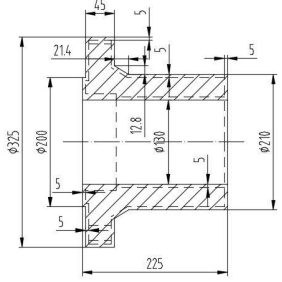
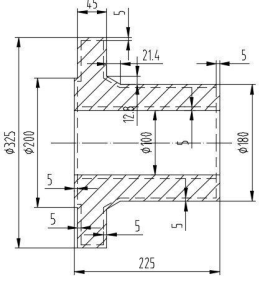
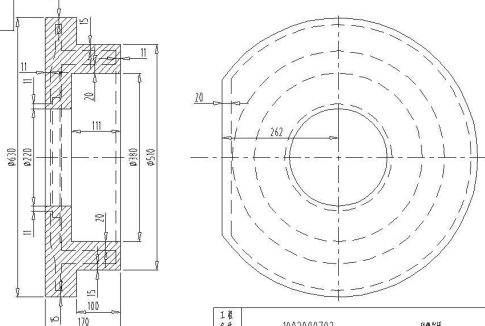
<p>标段一</p>	<p>轴承座（毛料大于 2.5 吨） 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p> 
	<p>套（毛料大于 2.5 吨） 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p> 
<p>标段一</p>	<p>异形轴类 材质：42CrMo</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 材料：锻件 42CrMo-320。 2. 热处理：1145°。 3. 圆角 R30 7度尖角圆角过渡圆角按图例处理 符合 GB/T12363-90 标准。 UT 检测：按 ZP4501-95 标准。 GB/T16402-97 磁粉检测。</p>

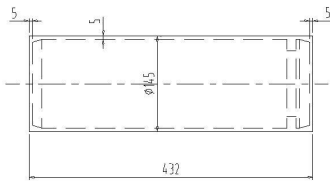
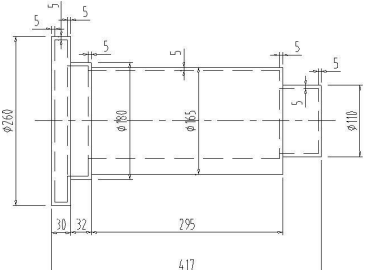
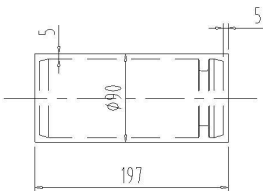
<p>标段一</p>	<p>轴类 材质：42CrMo</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1.热处理：调质HRC225-255。</p> <table border="1" data-bbox="1021 504 1412 638"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="2">1002000692</td> <td colspan="2">设备名称</td> </tr> <tr> <td>物料名称</td> <td>42CrMo</td> <td>规格</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td>LX04A070304</td> <td>轴</td> <td>42CrMo</td> <td>1354.7kg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>数量</td> <td>单位</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>kg</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	工程名称	1002000692		设备名称		物料名称	42CrMo	规格	重量	数量	LX04A070304	轴	42CrMo	1354.7kg	1	上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量		1	kg		1
工程名称	1002000692		设备名称																								
物料名称	42CrMo	规格	重量	数量																							
LX04A070304	轴	42CrMo	1354.7kg	1																							
上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量																							
	1	kg		1																							
<p>标段二</p>	<p>套 1 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1" data-bbox="1021 1019 1412 1153"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="2">1002000692</td> <td colspan="2">设备名称</td> </tr> <tr> <td>物料名称</td> <td>Q355B</td> <td>规格</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td>LX04A051004</td> <td>套</td> <td>Q355B</td> <td>278.2kg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>数量</td> <td>单位</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>kg</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	工程名称	1002000692		设备名称		物料名称	Q355B	规格	重量	数量	LX04A051004	套	Q355B	278.2kg	1	上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量		1	kg		1
工程名称	1002000692		设备名称																								
物料名称	Q355B	规格	重量	数量																							
LX04A051004	套	Q355B	278.2kg	1																							
上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量																							
	1	kg		1																							
<p>标段二</p>	<p>套 2 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1" data-bbox="1021 1534 1412 1668"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="2">1002000692</td> <td colspan="2">设备名称</td> </tr> <tr> <td>物料名称</td> <td>Q355B</td> <td>规格</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td>LX04A051210</td> <td>套</td> <td>Q355B</td> <td>208kg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>数量</td> <td>单位</td> <td>重量</td> <td>数量</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>kg</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	工程名称	1002000692		设备名称		物料名称	Q355B	规格	重量	数量	LX04A051210	套	Q355B	208kg	1	上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量		1	kg		1
工程名称	1002000692		设备名称																								
物料名称	Q355B	规格	重量	数量																							
LX04A051210	套	Q355B	208kg	1																							
上海振华重工长兴分公司	数量	单位	重量	数量																							
	1	kg		1																							

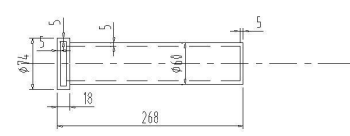
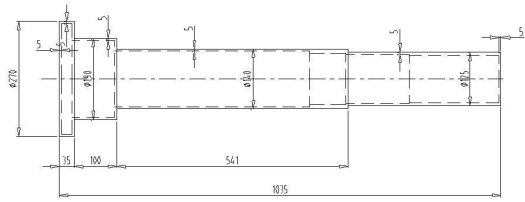
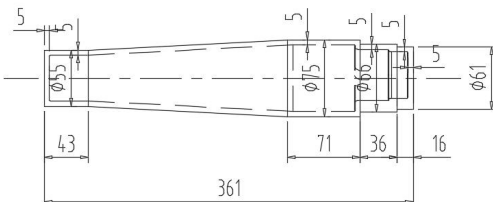
<p>标段二</p>	<p>轴承盖 1 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1" data-bbox="1029 504 1412 638"> <tr> <td>工号</td> <td colspan="2">1002000694</td> <td colspan="2">送后铸磨机</td> </tr> <tr> <td>分图号</td> <td>图号</td> <td>材料牌号</td> <td>重量</td> <td>件数</td> </tr> <tr> <td>UL191A-0904-0102</td> <td>锻件</td> <td>Q355B</td> <td>284.6kg</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>单位:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>材料:</td> <td>重量:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工号	1002000694		送后铸磨机		分图号	图号	材料牌号	重量	件数	UL191A-0904-0102	锻件	Q355B	284.6kg	4	上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:				材料:	重量:		
工号	1002000694		送后铸磨机																								
分图号	图号	材料牌号	重量	件数																							
UL191A-0904-0102	锻件	Q355B	284.6kg	4																							
上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:																									
	材料:	重量:																									
<p>标段二</p>	<p>轴承盖 2 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1" data-bbox="1029 1019 1412 1153"> <tr> <td>工号</td> <td colspan="2">1002000713</td> <td colspan="2">送后铸磨机</td> </tr> <tr> <td>分图号</td> <td>图号</td> <td>材料牌号</td> <td>重量</td> <td>件数</td> </tr> <tr> <td>UL192A-020118</td> <td>锻件</td> <td>Q355B</td> <td>263.9kg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>单位:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>材料:</td> <td>重量:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工号	1002000713		送后铸磨机		分图号	图号	材料牌号	重量	件数	UL192A-020118	锻件	Q355B	263.9kg	1	上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:				材料:	重量:		
工号	1002000713		送后铸磨机																								
分图号	图号	材料牌号	重量	件数																							
UL192A-020118	锻件	Q355B	263.9kg	1																							
上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:																									
	材料:	重量:																									
<p>标段二</p>	<p>轴承座 1 材质：Q355B</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1" data-bbox="1029 1534 1412 1668"> <tr> <td>工号</td> <td colspan="2">1002000694</td> <td colspan="2">送后铸磨机</td> </tr> <tr> <td>分图号</td> <td>图号</td> <td>材料牌号</td> <td>重量</td> <td>件数</td> </tr> <tr> <td>UL191A-0904-0102</td> <td>锻件</td> <td>Q355B</td> <td>310.2kg</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>单位:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>材料:</td> <td>重量:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工号	1002000694		送后铸磨机		分图号	图号	材料牌号	重量	件数	UL191A-0904-0102	锻件	Q355B	310.2kg	4	上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:				材料:	重量:		
工号	1002000694		送后铸磨机																								
分图号	图号	材料牌号	重量	件数																							
UL191A-0904-0102	锻件	Q355B	310.2kg	4																							
上海振华重工长兴分公司	规格:	单位:																									
	材料:	重量:																									

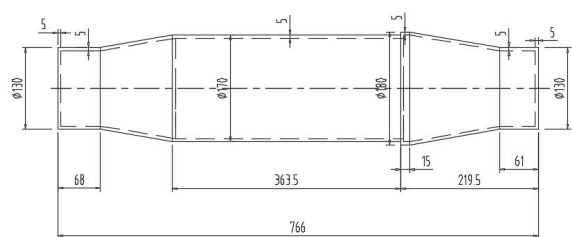
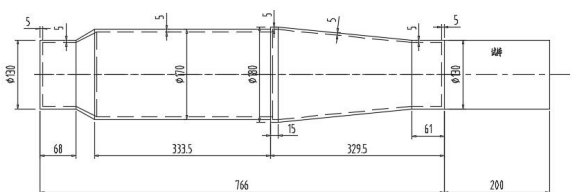
<p>标段二</p> <p>轴承座 2</p> <p>材质: 45#</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1.热处理: 调质HB220-250.</p> <table border="1"> <tr> <td>工程号</td> <td>1002000711</td> <td colspan="3">上海振华</td> </tr> <tr> <td>分图号或版本</td> <td>零件名称</td> <td>材料代号</td> <td>单件重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>021-143A-170302</td> <td>轴承座</td> <td>45#</td> <td>38.6kg</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校核:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程号	1002000711	上海振华			分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量	021-143A-170302	轴承座	45#	38.6kg	16	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				校核:	备注:		
工程号	1002000711	上海振华																									
分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量																							
021-143A-170302	轴承座	45#	38.6kg	16																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	校核:	备注:																									
<p>标段二</p> <p>支座 1</p> <p>材质: 45#</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <table border="1"> <tr> <td>工程号</td> <td>1002000338</td> <td colspan="3">美国海上维修平台支撑</td> </tr> <tr> <td>分图号或版本</td> <td>零件名称</td> <td>材料代号</td> <td>单件重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>021-120A-01141703</td> <td>支座</td> <td>45#</td> <td>246.7kg</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校核:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程号	1002000338	美国海上维修平台支撑			分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量	021-120A-01141703	支座	45#	246.7kg	4	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				校核:	备注:		
工程号	1002000338	美国海上维修平台支撑																									
分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量																							
021-120A-01141703	支座	45#	246.7kg	4																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	校核:	备注:																									
<p>标段二</p> <p>支座 2</p> <p>材质: 45#</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 未注倒角χ4.5</p> <table border="1"> <tr> <td>工程号</td> <td>1002000313</td> <td colspan="3">美国海上维修平台支撑</td> </tr> <tr> <td>分图号或版本</td> <td>零件名称</td> <td>材料代号</td> <td>单件重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>021-120A-01141603</td> <td>支座</td> <td>45#</td> <td>230.6kg</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校核:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程号	1002000313	美国海上维修平台支撑			分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量	021-120A-01141603	支座	45#	230.6kg	8	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				校核:	备注:		
工程号	1002000313	美国海上维修平台支撑																									
分图号或版本	零件名称	材料代号	单件重量	申报数量																							
021-120A-01141603	支座	45#	230.6kg	8																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	校核:	备注:																									

<p>标段二</p> <p>支座 3</p> <p>材质: 35CrMo</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 未注圆角2×4.5</p> <table border="1" data-bbox="1077 515 1412 638"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="4">1002000313 美国烈士铜像基座铸桥</td> </tr> <tr> <td>分供号或铸号</td> <td>零件名称</td> <td>材料或牌号</td> <td>铸件重量</td> <td>件数/数量</td> </tr> <tr> <td>D21-520A-01140003</td> <td>支座</td> <td>35CrMo</td> <td>179.9kg</td> <td>432件</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td>铸造:</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校对:</td> <td></td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000313 美国烈士铜像基座铸桥				分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量	D21-520A-01140003	支座	35CrMo	179.9kg	432件	上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:			校对:		备注:	
工程名称	1002000313 美国烈士铜像基座铸桥																										
分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量																							
D21-520A-01140003	支座	35CrMo	179.9kg	432件																							
上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:																								
	校对:		备注:																								
<p>标段二</p> <p>上轴承座 1</p> <p>材质: 35#</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求: 调质硬度: HB210-250, 无裂纹等缺陷。</p> <table border="1" data-bbox="1077 1019 1412 1153"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="4">1002000402 巴塞罗那铸桥</td> </tr> <tr> <td>分供号或铸号</td> <td>零件名称</td> <td>材料或牌号</td> <td>铸件重量</td> <td>件数/数量</td> </tr> <tr> <td>D21-500A-01000000</td> <td>上轴承座</td> <td>35#</td> <td>30.5kg</td> <td>8件</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td>铸造:</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校对:</td> <td></td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000402 巴塞罗那铸桥				分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量	D21-500A-01000000	上轴承座	35#	30.5kg	8件	上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:			校对:		备注:	
工程名称	1002000402 巴塞罗那铸桥																										
分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量																							
D21-500A-01000000	上轴承座	35#	30.5kg	8件																							
上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:																								
	校对:		备注:																								
<p>标段二</p> <p>上轴承座 2</p> <p>材质: 35#</p>		<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 热处理: 调质HB210~250。 2. 毛坯锻打成初型, 坯体不允许有裂纹等缺陷。</p> <table border="1" data-bbox="1077 1534 1412 1668"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="4">1002000546 埃及铸桥</td> </tr> <tr> <td>分供号或铸号</td> <td>零件名称</td> <td>材料或牌号</td> <td>铸件重量</td> <td>件数/数量</td> </tr> <tr> <td>D21-500A-0200110</td> <td>上轴承座</td> <td>35#</td> <td>40kg</td> <td>8件</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td>铸造:</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>校对:</td> <td></td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000546 埃及铸桥				分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量	D21-500A-0200110	上轴承座	35#	40kg	8件	上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:			校对:		备注:	
工程名称	1002000546 埃及铸桥																										
分供号或铸号	零件名称	材料或牌号	铸件重量	件数/数量																							
D21-500A-0200110	上轴承座	35#	40kg	8件																							
上海 振华重工长兴分公司	编制:	审核:	铸造:																								
	校对:		备注:																								

<p>标段二</p>	<p>法兰 1 材质：45#</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求： 调质硬度：HB240-280 2.未注倒角1x45°，</p> <table border="1" data-bbox="1082 526 1417 645"> <tr> <td>工程名称</td> <td>10020004.02</td> <td colspan="3">巴塞罗玛岸桥</td> </tr> <tr> <td>分图号或标准</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中频炉号</td> </tr> <tr> <td>02-146-42000</td> <td>透抽法兰</td> <td>45#</td> <td>54.0kg</td> <td>5#</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制: 校对:</td> <td>审核:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	10020004.02	巴塞罗玛岸桥			分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号	02-146-42000	透抽法兰	45#	54.0kg	5#	上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:	
工程名称	10020004.02	巴塞罗玛岸桥																				
分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号																		
02-146-42000	透抽法兰	45#	54.0kg	5#																		
上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:																			
<p>标段二</p>	<p>法兰 2 材质：45#</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求： 调质硬度：HB240-280 2.未注倒角1x45°，</p> <table border="1" data-bbox="1082 1030 1417 1149"> <tr> <td>工程名称</td> <td>10020004.02</td> <td colspan="3">巴塞罗玛岸桥</td> </tr> <tr> <td>分图号或标准</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中频炉号</td> </tr> <tr> <td>02-146-42000</td> <td>透抽法兰</td> <td>45#</td> <td>54.0kg</td> <td>5#</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制: 校对:</td> <td>审核:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	10020004.02	巴塞罗玛岸桥			分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号	02-146-42000	透抽法兰	45#	54.0kg	5#	上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:	
工程名称	10020004.02	巴塞罗玛岸桥																				
分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号																		
02-146-42000	透抽法兰	45#	54.0kg	5#																		
上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:																			
<p>标段二</p>	<p>透盖 材质：35#</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求：对称铸造。 照图HG-210-250。</p> <table border="1" data-bbox="1082 1534 1417 1653"> <tr> <td>工程名称</td> <td>10020007.02</td> <td colspan="3">透抽筒</td> </tr> <tr> <td>分图号或标准</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中频炉号</td> </tr> <tr> <td>02-208A-GC000101</td> <td>42</td> <td>35#</td> <td>200.2kg</td> <td>4#</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>编制: 校对:</td> <td>审核:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	10020007.02	透抽筒			分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号	02-208A-GC000101	42	35#	200.2kg	4#	上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:	
工程名称	10020007.02	透抽筒																				
分图号或标准	零件名称	材料牌号	单件重量	中频炉号																		
02-208A-GC000101	42	35#	200.2kg	4#																		
上海 振华重工长兴分公司	编制: 校对:	审核:	备注:																			

<p>标段三</p>	<p>轴 1 材质：42CrMo</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 锻后HB240~286。 2. 未注倒角1x45°。</p> <table border="1" data-bbox="1021 504 1412 638"> <tr> <td>工程号</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>分型号/规格</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中间重量</td> </tr> <tr> <td>T21-01504/01</td> <td>轴</td> <td>42CrMo</td> <td>5.6kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>材质:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程号					分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量	T21-01504/01	轴	42CrMo	5.6kg		上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:	
工程号																						
分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量																		
T21-01504/01	轴	42CrMo	5.6kg																			
上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:																			
<p>标段三</p>	<p>轴 2 材质：42CrMo 多台阶</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 未注倒角1*45°，未注圆角R1.0 2. 热处理：调质HB240-286。</p> <table border="1" data-bbox="1021 1019 1412 1142"> <tr> <td>工程号</td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td>分型号/规格</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中间重量</td> </tr> <tr> <td>T21-01505/01</td> <td>轴</td> <td>42CrMo</td> <td>72.9kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>材质:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程号					分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量	T21-01505/01	轴	42CrMo	72.9kg		上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:	
工程号																						
分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量																		
T21-01505/01	轴	42CrMo	72.9kg																			
上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:																			
<p>标段三</p>	<p>轴 1 材质：45#</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 未注倒角1.5*45°，未注圆角R1 2. 热处理：调质HB220-270。</p> <table border="1" data-bbox="1021 1523 1412 1646"> <tr> <td>工程号</td> <td>100200074.2</td> <td colspan="3">JCT 筒桶</td> </tr> <tr> <td>分型号/规格</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>单件重量</td> <td>中间重量</td> </tr> <tr> <td>D21-231A-01032708</td> <td>轴</td> <td>45#</td> <td>9.8kg</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>规格:</td> <td>材质:</td> <td>备注:</td> <td></td> </tr> </table>	工程号	100200074.2	JCT 筒桶			分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量	D21-231A-01032708	轴	45#	9.8kg	7	上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:	
工程号	100200074.2	JCT 筒桶																				
分型号/规格	零件名称	材料牌号	单件重量	中间重量																		
D21-231A-01032708	轴	45#	9.8kg	7																		
上海振华重工长兴分公司	规格:	材质:	备注:																			

<p>标段三</p>	<p>轴 2 材质：45# 单台阶</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 热处理：调质HB240-280.</p> <table border="1" data-bbox="1021 492 1404 627"> <tr> <td>工程名称</td> <td>1002000742</td> <td colspan="3">JCT 吊桥</td> </tr> <tr> <td>分装等级名称</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>材料重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>D21-231A-022202</td> <td>轴</td> <td>45#</td> <td>6.7kg</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>设计:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000742	JCT 吊桥			分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量	D21-231A-022202	轴	45#	6.7kg	4	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				设计:	备注:		
工程名称	1002000742	JCT 吊桥																									
分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量																							
D21-231A-022202	轴	45#	6.7kg	4																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	设计:	备注:																									
<p>标段三</p>	<p>轴 3 材质：45# 多台阶</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 热处理：调质HB240-270.</p> <table border="1" data-bbox="1021 1008 1404 1142"> <tr> <td>工程名称</td> <td>1002000713</td> <td colspan="3">宁波排墩</td> </tr> <tr> <td>分装等级名称</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>材料重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>LL1924090206</td> <td>轴</td> <td>45#</td> <td>117.9kg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>设计:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000713	宁波排墩			分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量	LL1924090206	轴	45#	117.9kg	1	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				设计:	备注:		
工程名称	1002000713	宁波排墩																									
分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量																							
LL1924090206	轴	45#	117.9kg	1																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	设计:	备注:																									
<p>标段三</p>	<p>轴 1 材质：35CrMo 带斜度</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1. 热处理：HB240-270.</p> <table border="1" data-bbox="1069 1523 1404 1657"> <tr> <td>工程名称</td> <td>1002000552</td> <td colspan="3">上港尚志岸桥</td> </tr> <tr> <td>分装等级名称</td> <td>零件名称</td> <td>材料牌号</td> <td>材料重量</td> <td>申报数量</td> </tr> <tr> <td>D21-453A-0206000</td> <td>偏心轴</td> <td>35CrMo</td> <td>5.7kg</td> <td>40件</td> </tr> <tr> <td>上海振华重工长兴分公司</td> <td>编制:</td> <td>审核:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>设计:</td> <td>备注:</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	工程名称	1002000552	上港尚志岸桥			分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量	D21-453A-0206000	偏心轴	35CrMo	5.7kg	40件	上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:				设计:	备注:		
工程名称	1002000552	上港尚志岸桥																									
分装等级名称	零件名称	材料牌号	材料重量	申报数量																							
D21-453A-0206000	偏心轴	35CrMo	5.7kg	40件																							
上海振华重工长兴分公司	编制:	审核:																									
	设计:	备注:																									

<p>标段三</p>	<p>轴 2 材质：35CrMo 带斜度</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1.热处理：调质HB220~280。 2.未注倒角1x45°。 3.锻件材料等级按GB/T12363-90 锻接收。 4.UT探伤，按ZP4501-95接收。</p> <table border="1" data-bbox="1077 504 1404 627"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="4">1002000552 上海浦东岸桥</td> </tr> <tr> <td>合同号</td> <td>材料号</td> <td>材料规格</td> <td>材料数量</td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>D21-A53A-02040702</td> <td>轴</td> <td>35CrMo</td> <td>118.4kg</td> <td>10件</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>日期:</td> <td>审核:</td> <td>日期:</td> <td>审核:</td> </tr> </table>	工程名称	1002000552 上海浦东岸桥				合同号	材料号	材料规格	材料数量	材料重量	D21-A53A-02040702	轴	35CrMo	118.4kg	10件	上海 振华重工长兴分公司	日期:	审核:	日期:	审核:
工程名称	1002000552 上海浦东岸桥																					
合同号	材料号	材料规格	材料数量	材料重量																		
D21-A53A-02040702	轴	35CrMo	118.4kg	10件																		
上海 振华重工长兴分公司	日期:	审核:	日期:	审核:																		
<p>标段三</p>	<p>轴 3 材质：35CrMo</p>	<p>锻件工艺卡片</p>  <p>技术要求 1.热处理：调质HB220~280。 2.未注倒角1x45°。 3.锻件材料等级按GB/T12363-90 锻接收。 4.UT探伤，按ZP4501-95接收。</p> <table border="1" data-bbox="1077 1008 1404 1131"> <tr> <td>工程名称</td> <td colspan="4">1002000552 上海浦东岸桥</td> </tr> <tr> <td>合同号</td> <td>材料号</td> <td>材料规格</td> <td>材料数量</td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>D21-A53A-02040702</td> <td>轴</td> <td>35CrMo</td> <td>138.4kg</td> <td>1件</td> </tr> <tr> <td>上海 振华重工长兴分公司</td> <td>日期:</td> <td>审核:</td> <td>日期:</td> <td>审核:</td> </tr> </table>	工程名称	1002000552 上海浦东岸桥				合同号	材料号	材料规格	材料数量	材料重量	D21-A53A-02040702	轴	35CrMo	138.4kg	1件	上海 振华重工长兴分公司	日期:	审核:	日期:	审核:
工程名称	1002000552 上海浦东岸桥																					
合同号	材料号	材料规格	材料数量	材料重量																		
D21-A53A-02040702	轴	35CrMo	138.4kg	1件																		
上海 振华重工长兴分公司	日期:	审核:	日期:	审核:																		

1.3 供货地址：上海市崇明区长兴镇凤滨路 666 号毛坯仓库

1.4 供货要求：资格预审通过后，详情见招标文件。

1.5 供货周期：合同签订之日起三年内。

1.6 不接受联合体投标。

1.7 该项目不允许分包转包。

2. 标段说明：本项目共 3 个标段。

本目标段有 3 个标段，标段 1●；标段 2●；标段 3●；投标人可报名 1 个或多个标段，需在报名表时，在标段方框（□）中打钩（√）

第一标段：大型轴承座、大型套、大型轴类；

第二标段：轴承盖、轴承座、套、支座、法兰、透盖类；

第三标段：轴类；

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

(1) 在中华人民共和国境内注册、**注册资金 100 万元及以上且经营范围包括招标项目内容的金属加工能力的生产企业。**

(2) 具有法人资格，能独立承担民事责任；

(3) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(4) 近 3 年承担的相关业绩证明；

(5) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；

(6) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(7) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(8) 近 3 年未发生职业病；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(9) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

(10) 法律、法规规定的其他条件。

3.2 资格预审提交材料清单

(1) 企业法人营业执照复印件（年度工商年检完成）；

(2) 法定代表人身份证复印件（代理人需提供授权书及被授权人身份证复印件正反面）；

(3) 企业情况简介；

(4) 近 3 年承担的与本项目相关的产品业绩证明（2019-2021 年字迹、印章清晰合同复印件至少 2 份，涉及公司机密的可隐藏）

(5) 近 3 年财务报表或经审计的财务报告复印件

(6) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(7) 近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(8) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的

情况承诺（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

（9）拟投入本项目的企业相关技术、管理人员情况；

（10）潜在投标人认为需要提交的材料。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。电子版发至指定报名邮箱，纸质版盖章快递或送至报名地址。

以上材料需列明目录，并装订成册。

3.3 现场考察潜在投标人

如有必要招标人将组织赴潜在投标人现场考察投标人的履约能力，技术实力、设备配置、制作工艺、安全规范资质等，潜在投标人应以积极配合。

3.4 提交材料时间、地点

报名截止时间:2022年1月25日下午14:00点之前停止收取报名材料

地 址：上海浦东新区东方路3261号B座314室

联 系 人：周杰（招标中心）

报名邮箱：zhoujie2@zpmc.com

备案邮箱：zpmcsupply@zpmc.com(报名时必须抄送)

电话：021-31197235

各潜在投标人在报名截止时间前以邮件方式确认报名（报名表详见附表），盖公司印章扫描后同时发以上两个邮箱报名。盖章纸质版资格预审资料在报名截止前快递至上海浦东新区东方路3261号B座314室（招标中心周杰 收）。

4. 评标方式：最低价格法

5. 报名方式

招标人接受各投标单位法人或授权委托人任何形式的报名，但必须提供纸质版资格预审材料，并提交《项目投标报名表》以及一次性完整提交《预审提交材料清单》。

6. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司通知投标人买标书，标书工本费人民币200元（不退还），投标人应在购买前将标书工本费划至招标人指定账户（**注明报名的招标编号和项目名称以及参与的标段号，银行回单扫描后发给到 zhoujie2@zpmc.com**），不得由其分支机构（经法人书面授权提供的除外）或第三方账户转入。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

户 名：上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司

开 户 行：中国农业银行股份有限公司上海长兴支行

帐 号：03311510040014059

7. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工集团股份有限公司视情况重新招标邀请或申请议标。

8. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

9. 其它注意事项：

9.1 上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司为上海振华重工（集团）股份有限公司分公司。

9.2 开具工本费及保证金发票以上海振华重工（集团）股份有限公司长兴分公司为抬头。

9.3 中标通知书以及落标通知书由上海振华重工（集团）股份有限公司招标中心签发。

10 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司

二零二二年一月二十日

附件

项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司：

我单位申请参加贵单位组织的**长兴分公司非常规锻件三年采购项目**的投标，标段 1●；标段 2●；标段 3●；投标人可报名 1 个或多个标段，需在报名表时，在标段方框（□）中打钩（√）（招标编号：**CXJDZB2022-03**），并遵守招标投标程序及有关规定。我方拟派_____担任本项目的联系人，全权代表我单位处理本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人	
联系电话/手机	
传真	
E-mail	
通信地址	
邮政编码	
报名单位（公章）：	
备注：以上《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责，电子版报名表在招标材料收取截止日期前，邮件发送招标人	