

第一部分： 招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司物资设备采购部就常用高分子聚乙烯耐磨套类物资进行招标，拟采用国内公开招标的方式选择供应商，中标单位和上海振华重工（集团）股份有限公司签订合同。本招标邀请对各潜在投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标邀请规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司物资设备采购部招投标小组进行资格预审。我司将视资格预审情况给予合格的投标公司，于本招标邀请规定的时间提供电子标书。

1. 项目编号：WZZB-GK-2021-04-002

2. 项目内容： 高分子聚乙烯耐磨套类物资

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金 500 万元以上；
- (2) 经营范围包括项目内容的；
- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6) 资质和业绩要求

资质要求：满足图纸及具体技术要求

业绩要求：品牌耐磨套在港机行业销售业绩 3 年以上。

(7) 近 3 年有较好的生产安全记录，近 1 年未发生一般及以上生产安全事故（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(8) 近 3 年未发生突发环境事件，近 1 年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(9) 近 3 年未发生职业病；（未如实陈述者，我司有权取消中标资格和没收投标保证金及其他处罚措施）；

(10) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

(11) 法律、法规规定的其他条件。

(12) 近 3 年未受到国家或者地方质量监管部门、国家电网系统的质量事故通报

或者列入不合格供应商.....

3.2 资格预审提交材料清单:

- (1) 企业法人营业执照复印件 (三证合一, 年检完成);
- (2) 法定代表人身份证复印件;
- (3) 企业情况简介;
- (4) 近 3 年承担的相关业绩证明 (包括港机行业);
- (5) 近 3 年经审计的财务报表;
- (6) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述, 尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况;
- (7) 近 3 年的环保处置情况描述, 尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况;
- (8) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述, 尤其说明发生职业病的情况;
- (9) 企业的专业技术人员情况;

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章。

3.3 提交材料时间、地点

报名截止时间: 2021 年 6 月 17 日 17:00 前 (北京时间)

地 址: 上海浦东新区东方路 3261 号 C 座 208 室 收件人: 刘欢

报名联系人: 刘欢、向少学、张占钊 (招标小组)

报名邮箱: liuhuan@zpmc.com、xiangshaoyue@zpmc.com

zhangzhanzhao@zpmc.com (3 个邮箱必须同时发)

备案邮箱: wz_zhaobiao@zpmc.com (报名时必须抄送)

电话: 021-31193934 (刘欢)、

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人, 上海振华重工 (集团) 股份有限公司物资设备采购部通过电子标书通知投标人

5. 经审查, 资质预审通过的潜在投标人不足 3 方的, 上海振华重工集团股份有限公司视情况重新发出招标邀请, 重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何, 招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司物资设备采购部

二〇二一年六月

托辊和抗磨块通用技术要求

1 范围

本技术要求规定了托辊和抗磨块的使用条件、材质、加工制造、颜色、测试、检验、标识、运输和质量证明书等技术内容。

本技术要求适用于公司生产的岸桥产品，其它起重机械也可参照运用。

当合同或专用技术文件的规定与本要求中的规定不一致时，应以合同或专用技术文件为准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 527-2 塑料.拉伸性能的测定 第2部分：模压和挤压塑料测试条件

ISO 1183-1 塑料.非泡沫塑料的密度测定方法.第2部分:密度梯度柱法

ISO 1628-2 塑料.用毛细管粘度计测定稀溶液中聚合物的粘度 第2部分：聚氯乙烯树脂

ISO 3167 塑料.多用途测试用试样

ISO 11542-1 塑料.超高分子量聚乙烯(PE-UHMW)模塑和挤塑材料 第1部分：命名系统和基本规范

ISO 15527 塑料.聚乙烯(PE-UHMW,PE-HD)压模薄板材.测试方法和要求

3 技术要求

使用条件

托辊和抗磨块应能在以下规定的环境条件下使用及储存：

- a. 环境温度：-50℃～+60℃；
- b. 相对湿度：≤100%；
- c. 高盐雾海洋性气候环境和有紫外线照射的户外场合。

材质

3.1.1 化学结构

托辊和抗磨块材料采用超高分子量聚乙烯，化学结构为 $[-CH_2-]_n$ 。

3.1.2 主要性能

托辊和抗磨块材料的主要性能要求见表 1。

表 1 托辊和抗磨块材料性能表

序号	项目	单位	要求
1	砂浆磨损指数	-	≤ 100
2	分子量	托辊	≥ 920 万
		抗磨块	≥ 450 万
3	密度	g/cm^3	0.93
4	拉伸断裂伸长率	%	≥ 350
5	冲击强度	kJ/m^2	≥ 120
6	断裂强度	N/cm^2	≥ 2900
7	硬度（邵氏）	D	66
8	热变形温度(0.46MPa)	$^{\circ}C$	85
9	膨胀系数	10-4/C	1.5
10	抗紫外线	-	在质保期内无龟裂现象

加工制造

托辊和抗磨块外观应平整美观，表面无缺陷，加工制造应满足订货图纸要求。

颜色

采用白色 RAL9016，如项目有特殊要求按项目要求为准。

4 测试方法

砂浆磨损指数

按照 ISO 15527 进行测试。

分子量

按照 ISO 1628-2 进行测试。

密度

按照 ISO 1183-2 方法 A 进行测试。

拉伸断裂伸长率

按照 ISO 527-2 进行测试，采用 ISO 3167 类型 1B 试样，拉伸速度为 50mm/min。

冲击强度

按照 ISO 11542-1 进行测试，采用 120x15x10mm 试样，14° V 型双缺口。

5 检验

逐件检验

各尺寸、公差、表面粗糙度等必须符合订货图纸要求。

抽样检验

供应商应按第 4 条的测试方法进行检验，对于每一批供应的托辊和抗磨块均应抽检，并提供抽检样品的中英文检测报告，抽检数量为每批件数的 10%，且不少于三件。

6 标识、运输和质量证明书

标识

在托辊和抗磨块的合适部位应贴有标签、注明尺寸。

运输

必须保证在正常装运及保管条件下产品不受损坏。

质量证明书

每批供应的托辊和抗磨块均应附有质量证明书。

编制： _____

校对： _____

审核： _____

修 订 记 录

版本	修改内容	修订者	部门	日期
A	初版发布	胡小来	通用件所	2016. 11. 25
B	-20℃~+50℃改为-50℃~+60℃	胡小来	通用件所	2021. 3. 4

--	--	--	--	--