

## 第一部分 招标公告

上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司就11台焊条焊剂烘箱采购（项目），拟采用公开招标的方式选择（施工承包方/供货商）。本招标公告向符合要求的潜在投标人发布，投标人应当在本招标公告规定的时间内将资格预审材料提交上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司招标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标公告规定的时间内至指定地点购买标书。

### 1. 项目概况与招标范围

- 1.1 项目编号：ZPMC（南通）-ZB20-030
- 1.2 项目名称：11台焊条焊剂烘箱采购
- 1.3 项目实施地点：江苏省南通市经济技术开发区振华路1号
- 1.4 技术要求：资格预审通过后，详见招标文件。
- 1.5 项目实施期限：中标通知书发出后30天内
- 1.6 本项目不接受联合体投标。

**2. 标段说明：**本项目标段有1个。

### 3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

- (1) 在中华人民共和国境内注册、注册资金 **100** 万元以上；
- (2) 经营范围包括项目内容的；
- (3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；
- (4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；
- (5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (6) 近3年内有类似相关成功业绩3例以上；
- (7) 近3年有较好的生产安全记录，近1年未发生一般及以上生产安全事故；
- (8) 近3年未发生突发环境事件，近1年无因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等受到环保主管部门处罚；
- (9) 近3年未发生职业病；
- (10) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政可资质；
- (11) 代理商需出具制造商授权证明及制造商不直接参与项目投标说明，并加盖制造商单位公章。

(12) 法律、法规规定的其他条件。

### 3.2 资格预审提交材料清单（根据招标项目实际情况调整）：

- (1) 企业法人营业执照复印件以及开户行证书；
- (2) 法定代表人和授权委托人身份证正反面复印件（两者缺一不可）；
- (3) 企业情况简介（包括但不限于企业文化、企业团队建设、公司主要的经营范围以及产品性能、相关业绩成功案例等）；
- (4) 相关资质证书复印件；
- (5) 近3年承担的相关业绩证明（2017-2019年合同复印件，至少三份）；
- (6) 近3年经审计的财务报表（分别提供2017-2019年）；
- (7) 近3年投标单位在环保处置、职业健康、安全管理等方面的书面说明；
- (8) 适用时，行政许可资质复印件；
- (9) 拟投入本项目的企业相关技术、管理人员情况；
- (10) 潜在投标人认为需要提交的材料。
- (11) 代理商需出具制造商授权证明及制造商不直接参与项目投标说明，并加盖制造商单位公章。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章，所有证书类文件提供扫描件且必须在有效期内。资格预审审查办法采用合格制，凡按照本招标公告第三条所要求并完整提供资格预审材料的申请人经招标工作小组审核后均可通过资格预审。未通过资格预审的申请人不具有投标资格。

### 3.3 现场考察潜在投标人

如有必要招标人将组织赴潜在投标人现场考察投标人的履约能力、技术实力、设备配置、近3年业绩、投标人的资质等，潜在投标人应予以积极配合。

### 3.4 提交材料时间、地点

3.4.1 收取材料截止时间：2020年07月28日13时00分前（北京时间）。

3.4.2 地点：上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司招标管理中心办公楼322室。

### 3.5 购买标书时间、地点

3.5.1 购买标书截止时间：暂定资格预审后三个工作日，具体时间以招标方通知为准。

3.5.2 地点：上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司招投标管理中心办公室322室。

4. 评标办法:合理最低价（根据具体项目选择）。

#### 5. 报名方式

招标方接受各投标单位法人或授权委托人任何形式的报名，但必须提供纸质版资格预审资料，并且提交《项目投标报名表》以及一次性完整提交《资格预审提交材料清单》，不接受补充资料。

6. 经资格预审审查通过的潜在投标人，由其法人或法人授权委托人（须持法人授权委托书）至上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司招投标管理中心购买标书。标书工本费人民币 200 元（不退还），招标方只开具收据，不再另行开具发票。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

#### 7. 分包转包

本项目不接受分包和转包以及联合体投标。

8. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，项目招标小组视情况重新发出招标公告或投标邀请书，重新组织资格预审。

9. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

#### 10. 其他注意事项

10.1 上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司为上海振华重工（集团）股份有限公司分公司。

10.2 招标文件加盖上海振华重工（集团）股份有限公司公章。

10.3 中标通知书以及落标通知书由上海振华重工（集团）股份有限公司招标中心签发。

10.4 中标单位最终与上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司签订合同。

11. 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司

地 址：南通经济开发区振华路 1 号

联系人：缪工 手机：15996660735

邮箱：[miaochenming@zpmc.com](mailto:miaochenming@zpmc.com) 或 [zpmcsupply@zpmc.com](mailto:zpmcsupply@zpmc.com)（同时发）

二〇二〇年七月二十日

附件：

## 项目投标报名表

上海振华重工（集团）股份有限公司南通分公司：

我单位申请参加贵单位组织的 11 台焊条焊剂烘箱采购 项目的  
投标（招标编号：ZPMC（南通）-ZB20-030），并遵守招标投标程  
序及有关规定。我方拟派担任本项目的联系人，全权代表我单位处理  
本次投标中的有关事务，并签署全部有关文件、协议及合同。我单位  
对授权联系人的签名负全部责任。具体情况如下，如有失实，由我方  
承担相应责任。

投标单位（人）名称	
企业性质	
项目联系人 及身份证号码	
联系电话/手机	
传 真	
E-mail	
通 信 地 址	
邮 政 编 码	
报名人（签章）：	
备注：本《投标报名表》信息必须完整准确填写，若由于投标方报名信息填写不完整准确造成的一切后果，招标方一概不负责任。	