

上海振华重工（集团）股份有限公司

招 标 公 告

招标编号： EZ2004-003

项目名称： 中缸缸筒镗后焊接专机项目

招 标 人： 上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二〇年四月

招 标 公 告

上海振华重工（集团）股份有限公司为下属单位上海振华重工电气有限公司就中缸缸筒镗后焊接专机项目埋弧及气保焊专机系统，拟采用国内公开招标的方式选择供货商，中标单位和上海振华重工电气有限公司签订合同。本招标邀请对各潜在投标人发布，符合要求的潜在投标人应当在本招标邀请规定的时间内将资格预审文件提交上海振华重工（集团）股份有限公司招投标管理中心进行资格预审。资格预审合格的潜在投标人，应当于本招标邀请规定的时间或上海振华重工招投标管理中心另行通知的时间内至指定地点购买标书。

1. 招标编号：EZ2004-003

2. 项目内容：中缸缸筒镗后焊接专机项目

序号	设备名称	功能描述	数量	备注
1	中缸缸筒镗后焊接专机项目埋弧及气保焊专机系统	埋弧及气保焊专机系统,用于中缸缸筒镗后焊接专机项目	1	安装工厂在溧阳;最终用户是在徐州

需满足以下要求：

1) 提供的埋弧及气保焊专机系统能够与外部电气控制系统进行通讯，并且可以联调；

2) 提供的埋弧及气保焊专机系统能够与外部设计的结构进行安装，并且能够运行稳定；

3. 潜在投标人资格预审

3.1 潜在投标人的资格要求：

(1) 凡在中华人民共和国境内注册、注册资金 100 万元（含）以上或者具有履约能力；

(2) 经营范围包括项目内容的；

(3) 具有法人资格，能独立承担民事责任；

(4) 具有良好的商业信誉和财务会计制度；

(5) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(6) 近 3 年内有类似相关成功业绩 3 例以上；

(7) 当招标项目涉及国家行政许可要求时，具有相应的行政许可资质；

(8) 法律、法规规定的其他条件。

3.2 资格预审提交材料清单：

- (1) 企业法人营业执照复印件（三证合一，年检完成）；
- (2) 法定代表人身份证复印件；
- (3) 企业情况简介；
- (4) 适用资质证书复印件；
- (5) 近 3 年承担的相关业绩证明（三份合同复印件）；
- (6) 近 3 年的财务报表；
- (7) 近 3 年发生的生产安全事故的状况描述，尤其说明发生一般及以上生产安全事故的情况；
- (8) 近 3 年的环保处置情况描述，尤其说明发生的突发环境事件、受到环保主管部门处罚的情况；
- (9) 近 3 年的企业及受控分包商员工的职业健康情况描述，尤其说明发生职业病的情况；
- (10) 企业的专业技术人员情况。

所有提交的资格预审材料均需加盖潜在投标人公章。

3.3 提交材料时间、地点

报名截止时间：2020 年 4 月 25 日 16:00 前（北京时间）

地 址：上海浦东新区东方路 3261 号 C 座 1116 室

联 系 人：倪孝仙

报名邮箱：nixiaoxian@zpmc.com；zpmcsupply@zpmc.com（报名时必须抄送）

电话：18616370435

4. 经资格预审审查通过的潜在投标人，上海振华重工电气有限公司通知和发售标书。资格审查未通过的潜在投标人，资格审查文件不予退还，不通知资格审查结果。

5. 经审查，资格预审通过的潜在投标人不足 3 方的，上海振华重工集团股份有限公司视情况重新发出招标邀请，重新组织资格预审。

6. 潜在投标人应承担所有与准备和参加投标有关的一切费用。不论投标的结果如何，招标人均无义务和责任承担这些费用。

7. 招标人：上海振华重工（集团）股份有限公司

二〇二〇年四月